

Handbok

Palax C900

Traktordrift
Elmotordrift



SERIENUMMER

TILLVERKNINGSÅR

PALAX

Lahdentie 9

614 00 Ylistaro, FINLAND

Tfn +358 6 474 51 00

Fax. +358 6 474 07 90

www.palax.fi

INNEHÅLL

1.	Grundläggande uppgifter och ansvar	4
1.1	Inledning	4
1.2	EU:s deklaration om överensstämmelse.....	5
1.3	Maskinens användningsändamål	6
1.4	Varningsmärkning.....	6
1.5	Typskyltar	8
1.6	Maskinens dimensioner samt maskinmodeller	8
1.7	Säkerhetsinstruktioner.....	8
1.8	Buller och vibrationer.....	9
1.9	Användarens ansvar.....	10
1.10	Driftförhållanden.....	10
1.11	Garantivillkor.....	10
1.12	Bruksanvisning för vinsch.....	11
2	Mottagning och montering för drift av maskinen	11
2.1	Maskinens lyftpunkter.....	11
2.2	Maskinens leveransskick och uppackning.....	11
2.3	Mottagningskontroll.....	11
2.4	Maskinens huvuddelar, bild 1.	12
2.5	Montering av förlängningsbordet i arbetsläge, bild 2	12
2.6	Ställa transportören i arbetsläge, bilderna 3 och 4.....	12
2.7	Ställa transportören i transportläge, bild 5	13
2.8	Reglering av klyvningslängden, bild 6	14
3	Beskrivning av vedmaskinens funktion med olika kraftkällor	15
3.1	Provkörning av maskinen	15
3.2	Traktordrift	15
3.3	Kraftöverföringsaxelns korrekta varvtalsområde	15
3.4	Kraftöverföringens urkopplingsspak, bild 7.....	15
3.5	Åtgärder i händelse av nödsituation.....	16
3.6	Kallstart (traktordrift)	16
3.7	Eldrift, start och nödstopp.....	16
3.8	Y/D-start av elmotorn, bild 8.....	17
3.9	Nödstopp i eldriven maskin, bild 8.....	17
3.10	Maskinen har en spärr mot dubbelanvändning, bild 9.....	17
3.11	Användning i kalla förhållanden	18
3.12	Det elektriska motståndet till oljebehållaren.....	18
4	Helhydraulisk styrning	19
4.1	Hantering av säkerhetsanordningar.....	19
4.2	Joystickventil, bild 10.....	19
4.3	Övriga hydrauliska styranordningar, bild 11	19
5	Användning av vedmaskinen, klyva ved	21
5.1	Användning av klyvbettet, före sågning.....	21
5.2	Under sågningen.....	21

5.3	Utjämningssågning och inmatning i klyvrännan.....	21
5.4	Inmatning av den sista klabben till klyvning.....	22
6	Störningar i kapningen och åtgärdande av dem	23
6.1	Krokiga stockar	23
6.2	Stora stockar	23
6.3	Sågning av små stockar utan klyvning	23
7	Störningar under klyvningen och avlägsnandet av dem.....	24
7.1	Fastnad stock	24
7.2	Säker återklyvning av vedstycken	24
7.3	Ved har fallit ned i fel position i klyvrännan.....	24
8	Vedmaskinens utrustning.....	25
8.1	Klyvcylinder	25
8.2	Automatisk snabbventil	25
8.3	Klyvbett	25
9	Service av maskinen.....	26
9.1	Lösgörning och byte av kapblad, bilderna 13 och 14.....	26
9.2	Spänning av kilremmarna	27
9.3	Byte av kilremmar, mellanaxel/bladaxel	27
9.4	Slipning av blad, hårdmetallbett	27
9.5	Spänning av blad, hårdmetallbett.....	27
9.6	Reservblad	27
9.7	Byte av kilremmar, vinkelväxel/mellanväxel	27
9.8	Spänning av inmatningstransportörens matta, bilderna 18 och 19.....	28
9.9	Byte av inmatningstransportörens matta.....	29
9.10	Mattans rotationsriktning	30
9.11	Oljebyte i vinkelväxeln	30
9.12	Byte av hydraulolja.	30
9.13	Smörjning av maskinen, se servicetabellen	31
9.14	Service av huvudventil, bild 26.....	32
9.15	Låsspärrens struktur och delarnas korrekta ordning, bild 27	33
9.16	Spänning och smörjning av transportörens transportörkedja.....	33
9.17	Rengöring av transportören	33
9.18	Tvätta maskinen.....	33
9.19	Maskinens förvaring	33
10	Servicetabell.....	34
11	Störningar och åtgärder	35
12	Elscheman.....	36

1. GRUNDLÄGGANDE UPPGIFTER OCH ANSVAR

1.1 Inledning

Bruksanvisningen är avsedd för yrkeskunniga användare av maskinen. Användare ska ha gängse allmänna kunskaper och färdigheter. Till exempel antas det att köparen av en traktordriven maskin kan använda traktorns kraftöverföringsaxel.

Läs bruksanvisningen noggrant innan du monterar maskinen och påbörjar arbetet. Innan du inleder arbetet bör du även bekanta dig med maskinens reglage och nödstoppsmekanism. Mer information om företagets produkter hittar du på vår webbplats på adressen www.palax.fi.

OBS! Förvara alltid bruksanvisningen i maskinens omedelbara närhet.

1.2 EU:s deklaration om överensstämmelse

Direktiv 2006/42/EG

Tillverkare: Ylistaron Terästäkomo Oy
www.palax.fi
Lahdentie 9
61400 Ylistaro
Finland
+358 6 474 5100

Ansvarig för

tekniska data: Kai Koskela, kai.koskela@palax.fi

Produkt: Palax C900

En 4,3 m vedmaskin utrustad med utmatningstransportör

Drivkraft: Traktorns kraftuttag, elmotor

Modellmärkningar: TR Traktordriven med egen hydraulik

TR/SM Traktor- eller elmotordriven

Maskinens serienummer:

Vi försäkrar att maskinen uppfyller kraven i stadsrådets förordning om maskiners säkerhet 12.6.2008/400 genom vilken direktiv 2006/42/EG om maskiner genomfördes, och att följande harmoniserade standarder tillämpats i planeringen av maskinen:

SFS-HANDBOKEN 93-serien, SFS-EN 349-1+A1, SFS-EN 609-1+A1, SFS-EN 618, SFS-EN 620, SFS-EN 847-1+A1, SFS-EN 847-2+A1, SFS-EN 847-3, SFS-EN 953+A1, SFS-EN 954-1, SFS-EN 982+A1, SFS-EN 1870-3+A1, SFS-EN 4254-1, SFS-EN 11684, SFS-EN 12100-1+A1, SFS-EN 12100-2, SFS-EN 13850, SFS-EN 13857, SFS-EN 14121-1, ISO/TR 14121-2, SFS-EN 60204-1+A1.

Anmäld institution nr.

Ylistaron Terästäkomo Oy
15.4.2016



Pekka Himanka
Verkställande direktör

1.3 Maskinens användningsändamål

Denna vedmaskin utrustad med transportör är avsedd för att stycka brännved från runda stockar. Det är förbjudet att använda maskinen för andra ändamål än det avsedda.










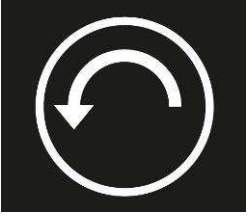
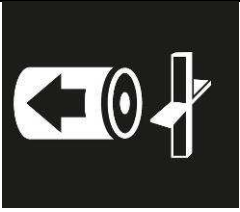
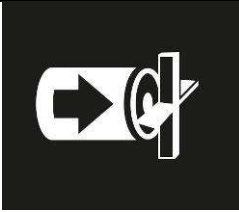

Max. stockdimensioner:






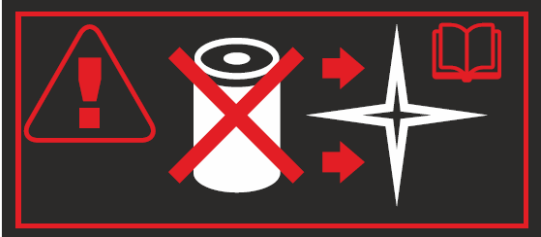
Kapeffekt, stockens maximala diameter 37 cm.

Max stocklängd 4–5 m.

För långa stockar lönar det sig att använda sig av ett särskilt stockbord utrustat med valsar eller hydraulisk inmatning.

1.4 Varningsmärkningar

			
Använd arbetskläder som inte sitter löst	Använd ögon- och hörselskydd	Använd skyddsskor	Använd arbetshandskar
	 <p>För att klyvrännans skyddsnät ska kunna öppnas, måste kapbladet vara i det övre läget.</p>		
Maskinens lyftpunkt			
			
Smörjpunkt	Bettets rotationsriktning	Nödstopp (SM)	Kraftöverföringsaxelns rotationsriktning
		 <p>Skyddsavstånd till transportören</p>	
Avbryta klyvning	Starta klyvning		

 <p>Kraftöverföringsaxelns varvtalsområde</p>	 <p>Maskinens lyftpunkt</p>	 <p>Se upp för kraftöverföringsaxeln</p>	 <p>Läs maskinens handbok</p>
 <p>Se upp för det roterande bettet</p>	 <p>Håll dig på avstånd från maskinens rörliga delar.</p>	 <p>Koppla loss maskinens kraftkälla före serviceåtgärder.</p>	 <p>Maskinen får endast användas av en person åt gången.</p>
 <p>Backning av matningstransportör, Sågning, Inmatningstransportörens matning</p>			 <p>Stoppa maskinens funktioner genom att lösgöra kilremmarna.</p>
 <p>Se upp så att veden inte hamnar i lodrätt riktning vid lodrätt klyvning.</p>		 <p>Reglering av klyvningslängden</p>	

- Förklaringar av märkningarna för manövrering av maskinen behandlas närmare i kapitel fyra.

1.5 Typskyltar

Maskinens typskylt:

- Tillverkarens namn och adress.
- Maskinens typbeteckning.
- Maskinens massa
- Kapsvärdets diameter 900 mm, hål 40 mm.
- Max rotationshastighet 1 400 r/min.
- Max. hydrauliskt tryck 210 bar
- Tillverkningsnummer och -år
- Maskinskylden finns i änden på maskinen

Typskyltar för eldrift:

- 3-fasmotor
- Spänning 230/400 V eller 400/600 V, kan variera från land till land.
- Effekt 15 kW

1.6 Maskinens dimensioner samt maskinmodeller

MODELL	C900	
Drivkraft	TR	TR/SM
Vikt	1 450 kg	1 550 kg
Höjd/bredd/längd	Transportläge 2,55 m/1,4 m/2,83 m	
Inmatningstransportör	Längd 2,2 m Höjd 0,9 m	
Bettets/hålets diameter	900 mm/40 mm	
Bettets max. varvtal	1 400r/min.	
Vedens max. diameter	Vid kapning är vedens max. diameter 37 cm	
Vedens max./min. längd	Vid klyvning är vedens max. diameter 55 cm, min. längden är 25 cm	

- Den 4,3 m långa utmatningstransportören ingår i vikten.
- Vid eldrift krävs säkringar på minst 25 A. Du rekommenderas ändå att använda säkringar på minst 32 A.

1.7 Säkerhetsinstruktioner

Allmänna föreskrifter och begränsningar

- Max. längd på stock som ska kapas är 4 meter. Risk för att maskinen välter! Om man inte använder ett ved- eller stockbord.
- Maskinen är endast avsedd för tillverkning av brännved.
- Maskinen får endast användas av en person åt gången.
- Vid transport av maskinen på en allmän väg, måste den utrustas med extra lampor.
- Transportörens riskzon är 5 meter från transportören åt sidorna och bort från den.
- Lyft alltid upp och lås fast matarbordet och utmatningstransportören i transportläget under transporten.

- ❑ Traktorns trepunktsfäste är av storleksklass två. Kontrollera att kraftöverföringsaxeln och dess skydd har tillräckligt med utrymme om du använder en traktor i en större storleksklass.
- ❑ Maskinen får endast användas av personer som har fyllt 18 år.
- ❑ Avlägsna inga skyddsanordningar från maskinen.
- ❑ Bredden på maskinen utrustad med en 4,3-transportör är cirka 2,83 m, vilket innebär att transportbredden på höger sida av traktorn går något över bakhjulet, beroende på traktorns storlek.
- ❑ Ramen för elmotordrivna maskiner är jordad.

Användare

- ❑ Varje användare måste läsa hela bruksanvisningen noggrant.
- ❑ Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.
- ❑ Använd alltid skyddsskor.
- ❑ Använd alltid arbetshandskar.
- ❑ Använd inte löst sittande eller fladdriga kläder.

Före användning

- ❑ Ställ alltid maskinen och transportören i driftläge innan du startar maskinen.
- ❑ Se till att inga obehöriga vistas inom aktionsradien.
- ❑ Använd en hel kraftöverföringsaxel och fäst kedjan på kraftöverföringsaxelns skyddshölje. Kraftöverföringsaxelns tillåtna varvtal är 450–480 r/min.
- ❑ Använd maskinen på ett tillräckligt hårt och plant underlag.
- ❑ Använd maskinen endast i bra belysning.
- ❑ En traktordriven maskin bör lämnas fäst i lyftanordningen. Säkerställ därtill att det finns tillräckligt med utrymme för kraftöverföringsaxeln och dess skydd.
- ❑ Kontrollera att alla skydden är hela och fästa på plats.
- ❑ Kontrollera alltid att kapbladet är helt.
- ❑ Kontrollera alltid att elkablarna är oskadda.
- ❑ Kontrollera alltid att alla styranordningar fungerar.
- ❑ Kontrollera alltid att maskinen har tillräckligt med olja och att hydraulslangarna och -komponenterna är oskadda.
- ❑ Se till att maskinen står stadigt innan du inleder arbetet.

Under användning

- ❑ Oförsiktig sågning kan orsaka en allvarlig farosituation!
- ❑ När du sågar, se till att stocken alltid ligger mot matarbordets stödrulle och dragrulle vid kappunkten, risk för att stocken rullar undan!
- ❑ Var särskilt aktsam vid sågning av kvistiga eller krokiga vedstycken, eftersom en felaktig sågning kan leda till att vedstycket rullar runt eller vrider bettet kraftigt, vilket kan leda till att det går sönder.
- ❑ Håll arbetsområdet rent från onödiga föremål.
- ❑ Före underhåll ska du alltid stoppa maskinen och lösgöra matarkabeln eller kraftöverföringsaxeln.
- ❑ Såga endast en stock i taget.
- ❑ Fara! Håll dig på avstånd från rörliga delar.

1.8 Buller och vibrationer

A-avvägd ljudtrycksnivå på arbetsplatsen 87,5 dB (A) och ljudeffektnivå

102,0 dB (A). Vibrationsvärdena överstiger inte 2,5 m/s².

1.9 Användarens ansvar

- ❑ Maskinen får endast användas för att producera ved.
- ❑ Maskinens **samtliga säkerhetsanordningar är nödvändiga** för att kunna garantera säkerheten.
- ❑ C 900 är en ytterst säker maskin förutsatt att man iakttar dess anvisningar i användningen av den, servar den regelbundet och arbetar med den i lugn och ro.
- ❑ Maskinens **användare är ansvarig för** att kontrollera att skyddsanordningarna är i felfritt skick och att maskinens underhåll har skötts på ett tillbörligt vis innan arbetet inleds.
- ❑ Användaren ansvarar för att utomstående inte försätts i fara.
- ❑ Maskinens struktur får inte ändras.
- ❑ Maskinen får inte användas om användaren är påverkad av alkohol eller droger.
- ❑ Kom ihåg att användaren själv ansvarar för olyckor som sker om skyddsanordningar har avlägsnats från maskinen.

1.10 Driftförhållanden

- ❑ Ställ alltid maskinen så plant som möjligt.
- ❑ Arrangera arbetsförhållandena så att det till exempel på vintern inte finns risk för halka.
- ❑ När maskinen startas i hård köld, tillåt maskinen att köra på ungefär 1/4 varv i cirka 5–10 minuter så att oljorna värms upp en aning och flyter bättre.
- ❑ Använd maskinen endast i bra belysning.
- ❑ Det lönar sig att skaffa eller bygga en lämplig ställning för veden som klyvs, där stockarna färdigt ligger i samma höjd som vedmaskinens matarbord. På så sätt kan du undvika onödigt lyftande och arbetet sker betydligt snabbare. Vi rekommenderar användning av stockbordet Palax Mega eller vedstativet Palax Log.
- ❑ Lämpliga arbetstemperaturer är från ca -20 till +30 grader C. Det finns inga begränsningar vad gäller väderleken.
- ❑ Säkerställ att inga barn eller obehöriga personer vistas på arbetsområdet.
- ❑ Använd inte maskinen inomhus, fara för damm och avgaser.

1.11 Garantivillkor

Garantin gäller i 12 månader från maskinens försäljningsdatum.

Garantin täcker:

- ❑ En skadad del som har gått sönder i normalt bruk på grund av material- eller tillverkningsfel.
- ❑ Rimliga kostnader för reparation av fel enligt avtalet som ingåtts mellan försäljaren eller köparen och tillverkaren.
- ❑ En söndrig del ersätts med en ny.

Garantin täcker ej:

- ❑ Skador orsakade av normalt slitage, felaktig användning eller försummelse av underhåll.
- ❑ Kapsvärdet, matarbandet, kilremmarna eller olja.
- ❑ Fel i en maskin i vilken köparen har gjort eller låtit utföra sådana ändringar att den inte längre kan anses motsvara den ursprungliga maskinen.
- ❑ Eventuella andra kostnader eller ekonomiska krav till följd av ovan nämnda

åtgärder.

- Indirekta kostnader och/eller resekostnader orsakade av garantireparationer.
- Garantin för de delar som byts ut under garantitiden går ut samtidigt som garantitiden för maskinen.
- I garantiärenden ska du alltid kontakta maskinens försäljare.

1.12 Bruksanvisning för vinsch

Närmare anvisningar för hur vinschen används hittar du i dess bruksanvisning, som finns på vår webbplats www.palax.fi.

2 MOTTAGNING OCH MONTERING FÖR DRIFT AV MASKINEN

2.1 Maskinens lyftpunkter

Maskinen kan lyftas med en truck från bägge sidor. Platserna för truckgafflarna är utmärkta med dekaler. I ramens övre del finns ett lyftöra, med vilket maskinen också kan lyftas.

2.2 Maskinens leveranskick och uppackning

- Maskinen levereras nästan färdigmonterad och med transportören monterad på maskinen.
- För att undvika transportskador levereras maskinen delvis demonterad så att alla utstående spakar, den traktordrivna maskinens lyftanordningsdelar och en del av skydden är borttagna och separat förpackade.
- Inmatningstransportörens förlängningsbord och vedtransportör är i transportläge.
- Vinkelväxeln innehåller växelolja.

2.3 Mottagningskontroll

- Kontrollera leveransen omedelbart.
- Om produkten har skador orsakade av transporten, ta kontakt med föraren och företaget som sålt produkten.

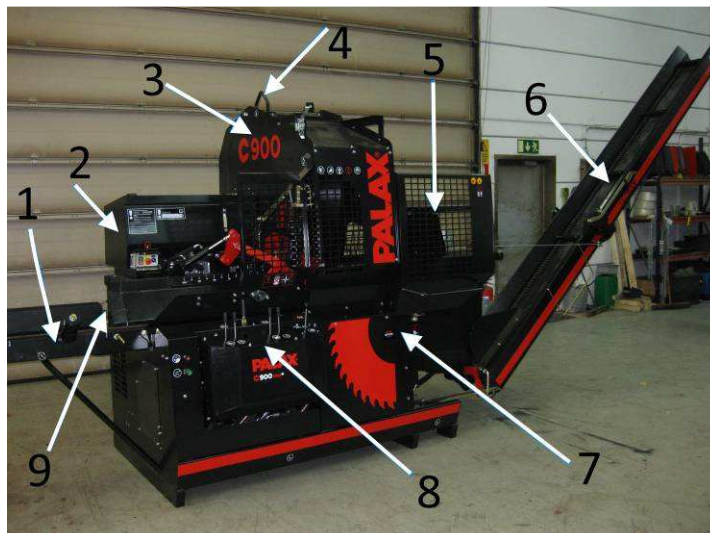


Bild 1.

2.4 Maskinens huvuddelar, bild 1.

1. Inmatningstransportör
2. Oljebehållare
3. Bladskydd
4. Lyftöra
5. Klyvrännans skydd
6. Utmatningstransportör
7. Klyvränna
8. Manöverpanel
9. Hydraulikens kraftuttag till stockbordet

2.5 Montering av förlängningsbordet i arbetsläge, bild 2

1. Öppna gummifjäder A.
2. Dra låsspak B till öppet läge.
3. Vänd transportören nedåt och montera benet i öppning C i ramen. Fäst gummifjädern på plats.

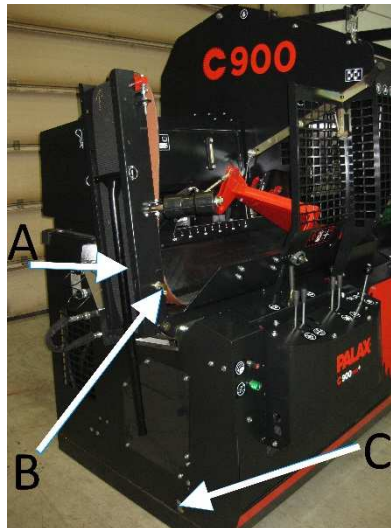
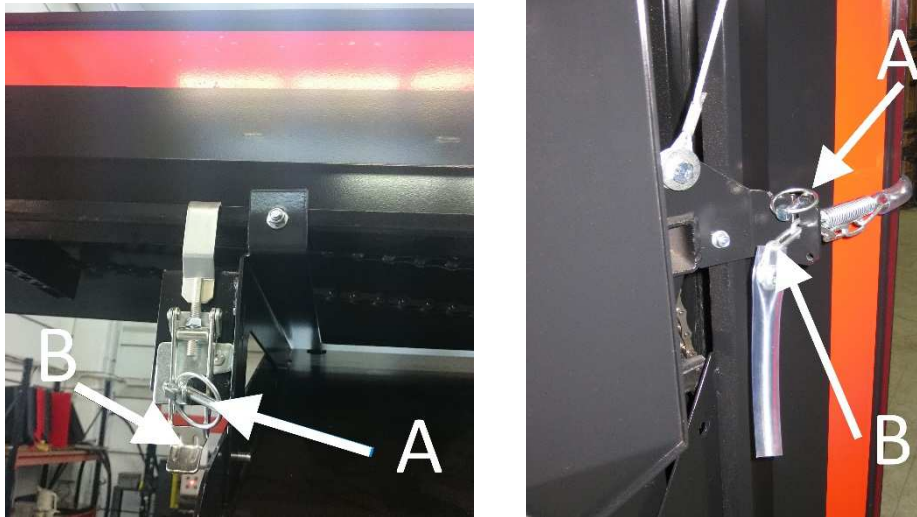


Bild 2.

2.6 Ställa transportören i arbetsläge, bilderna 3 och 4

1. Öppna transportörens sprintar A, bilderna 3 och 4.
2. Öppna låsningarna B.
3. Lossa på vinschens vajer med några varv.
4. Dra ut transportören med hjälp av vinschvajern.
5. Sänk ner transportören till marken med vinschen.
6. Öppna lås A, bild 5.
7. Vrid ner transportörens huvud.
8. Avlägsna transportkedjans stöbygel B, bild 5 och lägg den i hålen i transportörens sida.
9. Sätt tillbaka sprintarna på plats.



Bilderna 3 och 4

VARNING! Håll alltid fast i vinschhandtaget när du sänker ned transportören.

2.7 Ställa transportören i transportläge, bild 5

1. Ställ transportören på marken, fäst transportörkedjans stöbygel B (bild 5).
2. Öppna lås A (bild 5) och vrid upp transportörens huvud.
3. Kontrollera att lås A låser sig.
4. Lyft upp transportören med vinschen.
5. Spänn lätt vinschens vajer så att den inte lossar på spolen.
6. Lås fast transportören med lås och kedja och säkerhetsprintarna i transportstöden.

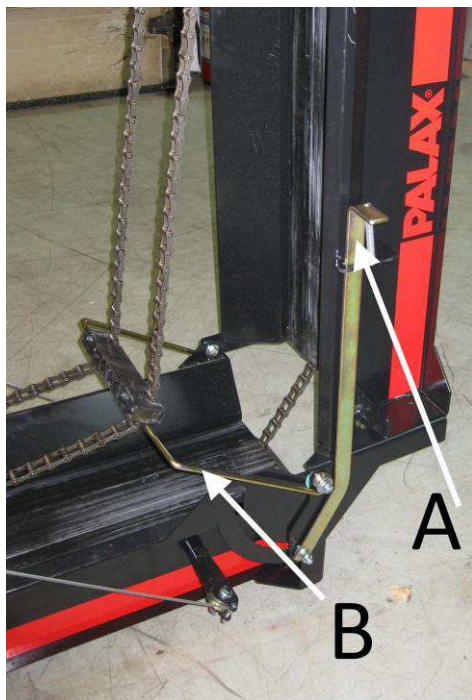


Bild 5



Bild 6

2.8 Reglering av klyvningslängden, bild 6

- Maskinen är utrustad med Palax Optimi, en särskild regulator för reglering av klyvningslängden, där längden på klyvcylinderns arbetsrörelse bestäms efter önskad klyvningslängd.
- Klyvningslängden regleras med manöverdonet (OPTIMI, bild 11) och till sin hjälp har man måttskalan som finns på maskinramen (bild 6).
- När kapsvärdet sänks ned, vänds längdbegränsaren automatiskt bort från framför veden, varpå veden fritt kan falla ned.
- Det bakre motstycket är utrustat med en säkerhetsbult.
- Säkerhetsbultarnas uppgift är att skydda motstyckeskonstruktionerna från skador, som kan uppstå om ett alltför långt vedstycke kommer in i klyvrännan och inmataren trycker upp den mot det bakre motstycket.
- Bultstorlek M 6 x 50 delgänga, hållfasthetsklass 8.8, mutter M6 nyloc.

3 BESKRIVNING AV VEDMASKINENS FUNKTION MED OLIKA KRAFTKÄLLOR

3.1 Provkörning av maskinen

- Vid minusgrader ska du köra maskinen i cirka 5 minuter på låga varv så att oljan värms upp något.
- När maskinen är igång, ska du kontrollera hydraulikens och stoppanordningarnas funktion innan du inleder arbetet.
- Kontrollera att säkerhetsbrytarna fungerar då skyddet öppnas. Med skyddet öppet förhindras hydraulventilernas funktion, bortsett från utmatningstransportören.
- Skulle den minsta funktionsstörningen uppdagas under provkörningen, måste orsaken utredas och åtgärdas!
- Provkörning av maskinen ska alltid genomföras innan arbetet inleds.

OBS! Stoppa maskinen och koppla från traktorns kraftuttag eller lossa strömkabeln från uttaget för att ta reda på och åtgärda eventuellt fel i maskinen!

3.2 Traktordrift

- En lämplig kraftöverföringsaxel är en med cirka 26 KW effektöverföring, till exempel BONDIOLI 143, WALTERSCHEID W 2300 och E.G T 40.
- Fäst alltid maskinen i traktorns lyftanordning och säkerställ att det finns tillräckligt med utrymme för kraftöverföringsaxeln och dess skydd. Säkerställ att kraftöverföringsaxeln inte kommer åt att bottna när maskinen lyfts.
- Kontrollera anvisningarna för dimensioneringen av kraftöverföringsaxeln i dess bruksanvisning.
- Kraftöverföringsaxeln behöver inte en personskyddsbrytare.
- Använd enbart hela axlar och fäst alltid skyddshöljets kedjor i maskinen.
- Använd stödkroken på maskinen för att stöda kraftöverföringsaxeln när du lossar den från traktorn.
- Ett lämpligt varvtalsområde för kraftöverföringsaxeln är min. 450 och max. 480 r/min.

3.3 Kraftöverföringsaxelns korrekta varvtalsområde

- Rekommenderat varvtal för kraftöverföringsaxeln är cirka 470 r/min.
- Belastningar som riktas till kraftöverföringen är mindre än vinkelväxelns varvtal och kapsvärdets kaphastighet är tillräckligt.

3.4 Kraftöverföringens urkopplingspak, bild 7

- Maskinen är utrustad med en särskild urkopplingsanordning med vilken man kan stoppa kraftöverföringen från vinkelväxeln till maskinen, varpå hydraulpumparna och kapsvärdet stoppas.
- I händelse av nödsituation ska du dra spak A nedåt, varpå låshake B låser spaken och kilremmarna blir lösa.



Bild 7.

OBS! Använd kopplingen endast i nödsituationer, eftersom kilremmarna skaver något på vinkelväxelns roterande remskiva och kan således slitas ut i förväg.

3.5 Åtgärder i händelse av nödsituation

Om kraftöverföringens urkopplingsspak har använts i en nödsituation, till exempel om en stock har fastnat i bettet till följd av ett sågfel, ska du genast stoppa även elmotorn (vid elmotordrift) eller koppla loss kraftöverföringsaxelns kraftöverföring från traktorn (vid traktordrift), eftersom vinkelväxelns kilremsskiva kan skava onödigt på kilremmarna.

OBS! Frisläpp kraftöverföringens urkopplingsspak innan maskinen startas på nytt.

3.6 Kallstart (traktordrift)

- ❑ Vid minusgrader ska du köra maskinen i cirka 5 minuter på låga varv så att oljan värms upp något.
- ❑ Detta minskar slitaget på hydrauliken märkbart och förebygger skador.

3.7 Eldrift, start och nödstopp.

- ❑ Motorn har en effekt på 15 kW och en hastighet på cirka 1 480 r/min.
- ❑ Maskinen har en automatisk Y/D-starter utrustad med nödstopp.
- ❑ Alla elinstallationer har redan utförts.
- ❑ Storleken på 400 C förlängningssladden är 6 mm².
- ❑ När maskinen tas i bruk, kontrollera att rotationsriktningen är i enlighet med riktningsspielen på bladhöljets.
- ❑ Kontrollera rotationsriktningen genom att snabbt starta och omedelbart stoppa motorn.
- ❑ Rotationsriktningen byts genom fasväxlaren i kontaktdonet.
- ❑ Man får enbart koppla maskinen till ett elnät utrustat med ett felströmskydd på 30 mA.
- ❑ För att fungera kräver maskinen en 5-ledarförlängningskabel (L1, L2, L3, N och PE).

OBS! Elarbete får enbart utföras av yrkeskunniga.

3.8 Y/D-start av elmotorn, bild 8

- ❑ Tryck på startknapp A. Motorn börjar rotera långsamt i Y-läget på låg effekt. Startskedet tar flera tiotals sekunder.
- ❑ När motorns varvtal ökar, kopplas D-läget automatiskt in och motorn uppnår snabbt fulla varvtal.
- ❑ Samtidigt tänds signallampa B mellan knapparna.
- ❑ Motorn stoppas med knappen C.

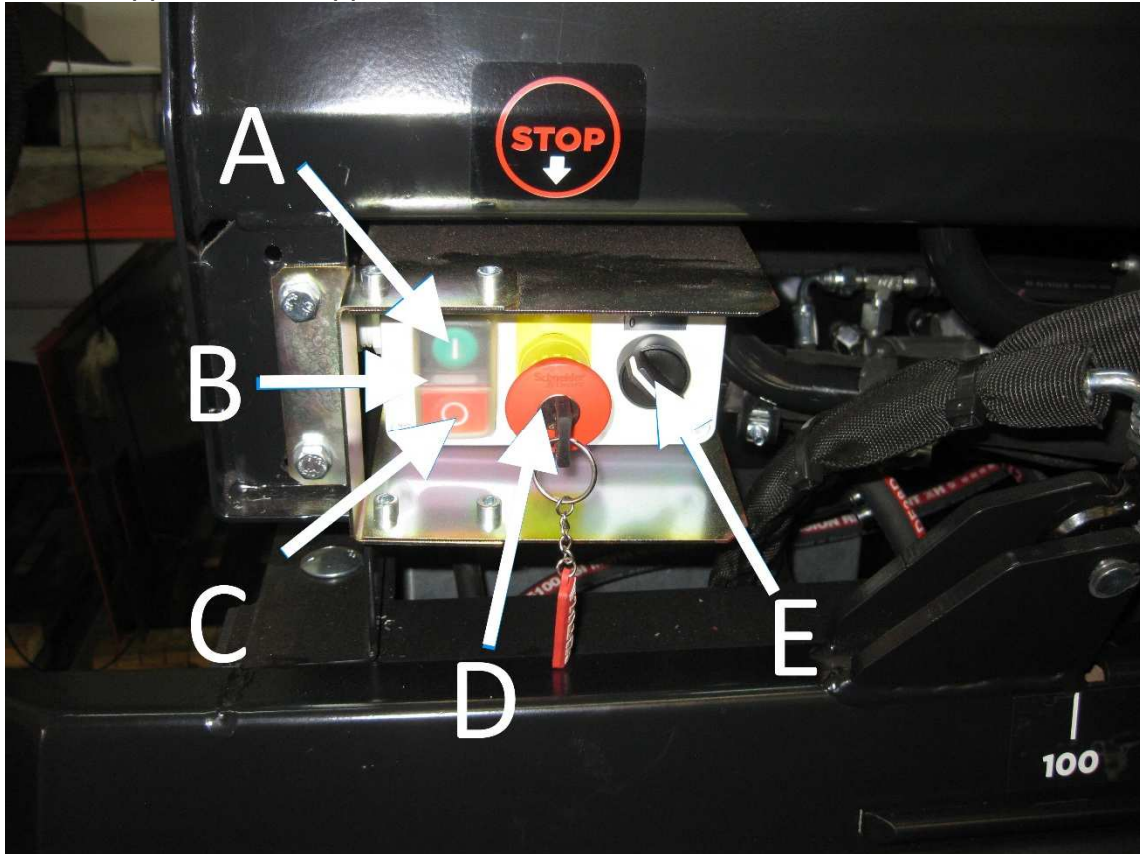


Bild 8.

OBS! Man får inte börja arbeta med maskinen innan den går på fulla varv.

3.9 Nödstopp i eldriven maskin, bild 8

- ❑ Tryck ned nödstoppsknapp D i botten.
- ❑ Knappen frisläpps genom att vrida den medurs.

3.10 Maskinen har en spärr mot dubbelanvändning, bild 9

- ❑ När skyddsplåt B har vridits ned, kan en förlängningssladd anslutas. När skyddet har flyttats uppåt, kan kraftöverföringsaxeln anslutas.
- ❑ Kraftöverföringsaxelns upphängningskrok A.

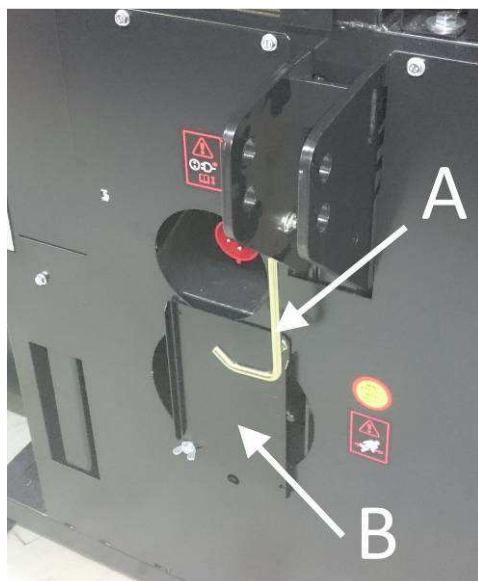


Bild 9.

VARNING! Skivan som spärrar dubbelanvändningen får aldrig avlägsnas från maskinen.

Om maskinen används med eldrift, måste kraftöverföringsaxeln avlägsnas.

3.11 Användning i kalla förhållanden

Om en eldriven maskin används i temperaturer som understiger -10 grader, lönar det sig att använda en lättare hydraulolja, till exempel ISO VG 22 S multigradeolja eller en syntetisk hydraulolja, eftersom elmotorer går på fulla varvtal så fort de startas.

Vid kallstart lönar det sig att reglera utmatningstransportörens hastighet till minimum. På det här sättet är kraftbehovet mindre i startskedet.

Vid kallstart lönar det sig även att dra ned kraftöverföringens urkopplingsspak, varpå endast vinkelväxeln börjar rotera och oljan i växeln värms upp. Därefter finns det skäl att stoppa maskinen, frisläppa kraftöverföringens urkopplingsspak och starta maskinen på nytt.

OBS! Klyvningens skyddsnät ska vara fast när elmotorn startas.

3.12 Det elektriska motståndet till oljebehållaren

Till oljebehållaren går det att få som tilläggsutrustning en med dekal och termostat försedd matta för elektriskt motstånd, effekt 300 W. Startern har redan en brytare för elektriskt motstånd som standardutrustning, bild 8 E. En värmning på 1–2 timmar räcker för att värma upp oljan tillräckligt för att underlätta uppstarten.

- ❑ Mattans dimensioner är 200 x 300 mm.
- ❑ Mattans effekt är 300 W.
- ❑ Utrustad med termostat.
- ❑ Mattan har ett kraftigt vidhäftande klister.

OBS! De elarbeten som krävs vid installation av motståndet får endast utföras av en behörig person.

4 HELHYDRAULISK STYRNING

Sågning av ved, automatisk start av klyvningen och användning av inmatningstransportören manövreras lätt med den helhydrauliska 1-spaksstyrningen (joystickventil).

4.1 Hantering av säkerhetsanordningar

När klyvrännans skyddsnät är monterat, förhindrar det tillträde till kapsvärdets och inmatarens arbetsområde. När klyvrännans skyddsnät öppnas, aktiveras kapsvärdets skydd samt förhindras användningen av kapsvärdet, inmataren, regleringen av vedlängden (*Palax Optim*) och klyvbettet.

4.2 Joystickventil, bild 10

- ❑ Tryck fram riktning B-D, transportören matar ved till det bakre motstycket.
- ❑ Tryck fram riktning B-C, transportören backar.
- ❑ Dra tillbaka riktning A, kapsvärdet sänks ned och kapar veden.
- ❑ Tryck fram riktning B, kapsvärdet lyfts upp och startar samtidigt klyvningen.

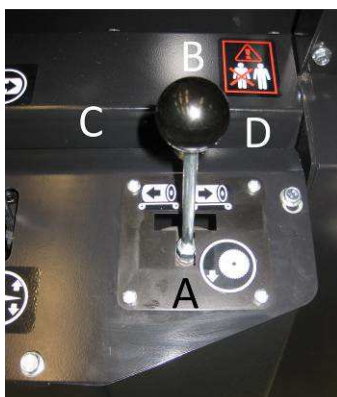


Bild 10.

4.3 Övriga hydrauliska styranordningar, bild 11

1. Lätta på vedgejden

- ❑ Tryck spaken framåt, vedgejden lyfts upp.

2. Reglerventil för kapsvärdets nedsänkingshastighet

- ❑ Vrid ventilen medurs så sjunker nedsänkingshastigheten, moturs för att öka nedsänkingshastigheten.
- ❑ Med tjocka stockar lönar det sig att minska regleringen, varpå belastningen på kraftöverföringen och kapsvärdet minskar.
- ❑ En mindre sänkning av klyvningshastigheten påverkar inte den totala tiden, eftersom klyvning av en tjockare stock också tar längre tid.

3. Klyvbettets manöverspak

- ❑ Dra tillbaka, klyvbettet sänks ned.
- ❑ Tryck framåt, klyvbettet lyfts upp.

4. Spak för manuell start av klyvningen

- Tryck spaken åt höger, klyvningen startar.
- Tryck spaken åt vänster, klyvningen stannar och cylindern återvänder till det bakre läget.

5. Reglering av klyvningslängden (Palax Optimi)

- Med spaken kan du reglera klyvningslängden till den önskade. Den reglerade längden syns på måttskalan.

6. Eventuell ytterligare funktion

7. Stockbordets manöverspak

- Med stockbordet Palax Megas manöverspak manövreras stockstegmataren och bordets transportörkedja.

8. Inställning av utmatningstransportörens hastighet (Bild 11B)

- Utmatningstransportörens hastighet kan regleras med reglerknappen.



Bild 11A

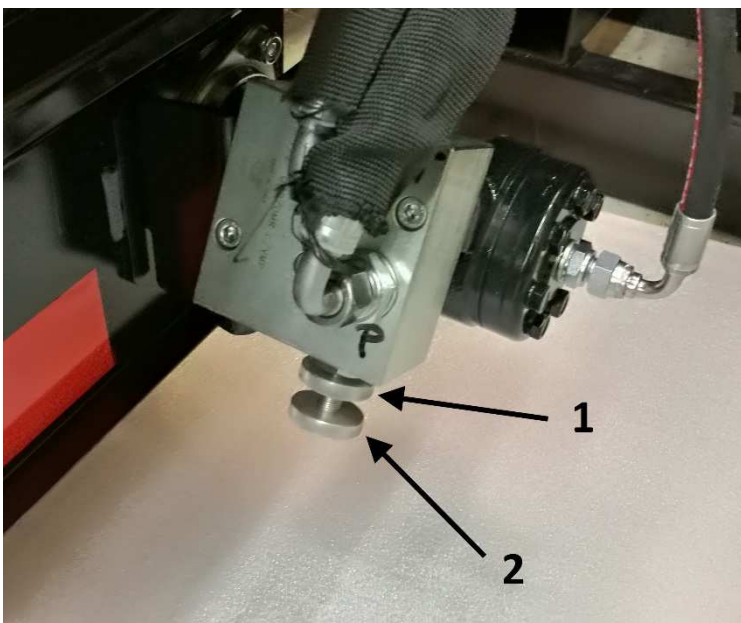


Bild 11B

5 ANVÄNDNING AV VEDMASKINEN, KLYVA VED

OBS! Maskinen är avsedd att användas av endast en person åt gången. Lämna inte den lättstartade maskinen oövervakad.

5.1 Användning av klyvbettet, före sågning

Rengör det nya bettet från eventuella skyddsfetter, då ett fettigt blad lätt samlar kåda och bettet blir varmt, vilket gör att bettet förlorar sin spänning och börjar såga snett.

5.2 Under sågningen

- Iaktta försiktighet.
- Såga mindre stockar en i taget, eftersom vid klyvning av flera stockar kan en del vrida bettet kraftigt och bettet blir varmt och förlorar sin spänning.
- Stanna aldrig bladet genom att trycka det mot ett vedstycke.
- Säkerställ alltid vid klyvning att stocken ligger an mot stödvalsens.
- Säkerställ att stocken ligger stabilt under vedgejden under klyvningen, vilket säkerställer att den hålls kvar på bordet. Detta är särskilt viktigt när det gäller krokiga stockar och vanligtvis vid de sista klyvningarna, då stocken är kort och lätt.
- Klyv mycket krokiga stockar vid de krokiga delarna, det underlättar klyvningen av stocken märkbart.

VARNING! Krokiga stockar kan på grund av klyvningskraften rulla undan på bordet och böja bettet så kraftigt att det går sönder.

5.3 Utjämningssågning och inmatning i klyvrännan

Såga av eventuella överflödiga delar av stocken redan när det finns två eller tre klabbängder kvar i rätt längd. Den sista klabben får inte vara längre än den inställda kaplängden. Ta hjälp av måttskalan som finns vid kanten av inmatningsbordet, bild 12.

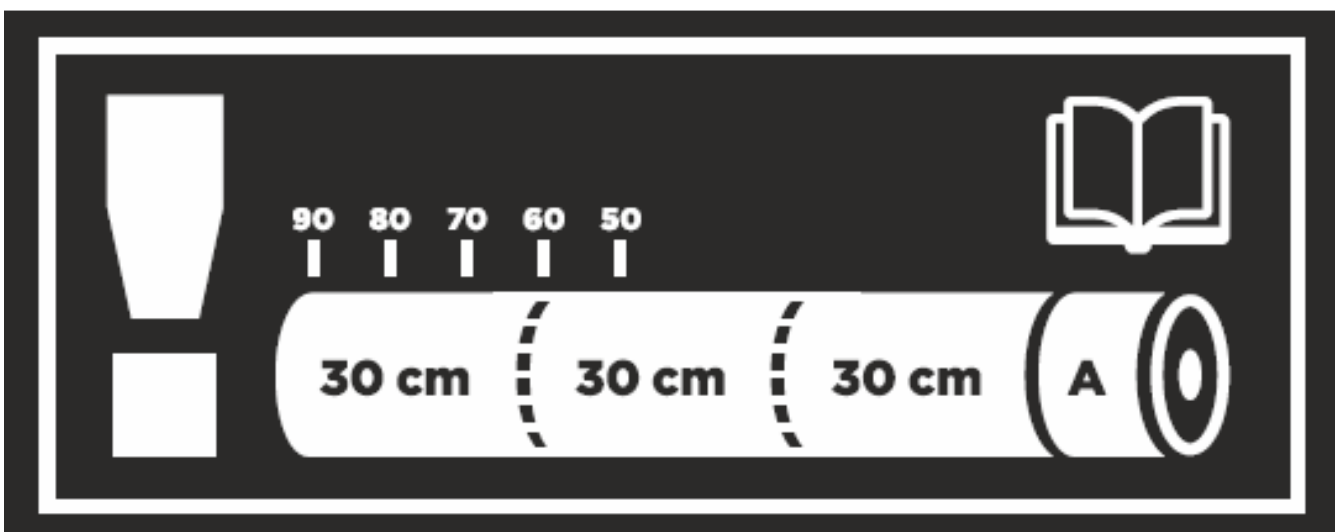


Bild 12.

5.4 Inmatning av den sista klabben till klyvning

- Mata in den sista klabben till klyvning som normalt efter att inmataren återvänt till det bakre läget.
- Starta klyvrörelsen manuellt.

**WARNING! Säkerställ alltid att stocken under sågningen är under vedgejden.
Minimimåttet på en stock är 25 cm.**

6 STÖRNINGAR I KAPNINGEN OCH ÅTGÄRDANDE AV DEM

6.1 Krokiga stockar

- Kapa krokiga stockar vid de krokiga punkterna.
- När du sågar krokiga stockar, ska du se till att stocken vilar på stödrullen.

6.2 Stora stockar

- Kapningshastigheten och brettets varvtal är rätt när kapningsljudet är mjukt.
- Om kapningsljudet är högt eller hackigt, är brettets matning till stocken för kraftfullt, sågspånsspåren blir igensatta. Kontrollera varvtalet, klyvbrettets matningshastighet och brettets skärpa.
- Om stocken fastnar i brettet till följd av felaktig kapning, ska du genast stoppa maskinen; elmotordrivna maskiner med nödstoppknappen, traktordrivna maskiner med kraftöverföringens urkopplingsspak. Frikoppla även kraftöverföringsaxeln i traktordrivna maskiner.
- Kontrollera brettet som fastnat innan du fortsätter såga och säkerställ att dess tänder är oskadda.

VARNING! Det är förbjudet att såga med ett skadat brett.

6.3 Sågning av små stockar utan klyvning

- Genom att ta bort klyvbrettet kan maskinen även användas till att såga små stockar och mata in dem direkt till transportören utan klyvning.

7 STÖRNINGAR UNDER KLYVNINGEN OCH AVLÄGSNANDET AV DEM

7.1 Fastnad stock

- Om en stock är stor med stora grenar, kan det hända att cylinderns kraft inte räcker till.
- Om stocken fastnar i bettet, återställ cylindern med hjälp av spaken för manuell styrning.
- Lyft upp klyvbettet och försök klyva på nytt med manuell start, det hjälper ofta när stockens position ändras.
- Om veden inte klyvs, ska du öppna skyddet och slå loss veden som fastnat med ett vedstycke.
- Om stocken har en stor gren, vänd stocken så att rotändan går först in mot bettet så att den stora grenen klyvs. På så sätt minimerar man behovet av kraft.

7.2 Säker återklyvning av vedstycken

- När man vill göra små klabbar av en ursprungligen stor stock, kan klabbar som kluvits i två, fyra eller sex delar fortfarande vara för stora.
- Genom att följa dessa instruktioner kan du säkert klyva vedstyckena på nytt så att de blir mindre.
 1. Öppna skyddet.
 2. Ställ veden som ska klyvas i klyvrännan. Till exempel två ovanpå varandra. De hålls på plats om man lätt knackar in dem i bettet.
 3. Stäng skyddet och starta klyvningen med den manuella starten.

7.3 Ved har fallit ned i fel position i klyvrännan

- Om veden efter klyvningen av någon anledning faller ned i lodrät position, kan man förhindra klyvningen genom att trycka klyvningens spak för tvångsstyrning (bild 11, spak 4) åt vänster samtidigt som man lyfter upp klyvbettet. Då lyfts klyvbettet upp, men klyvningen startar inte.
- Därefter ska du korrigera stockens position till den rätta och starta klyvningen manuellt genom att trycka klyvmanöverspaken åt höger.

8 VEDMASKINENS UTRUSTNING

8.1 Klyvcylinder

- I C900-modellen kan en booster på 5,6, 8,0 eller 8,0 ton monteras i klyvcylindern.

8.2 Automatisk snabbventil

- I standardutrustningen i Palax C900-modellerna ingår en automatiskt snabbventil. Ventilen saktar ned klyvningsrörelsen endast då trycket stiger över 120 bar.
- När stocken börjar klyvas och trycket sjunker, återgår snabb rörelsen genast.
- Den här ventilen snabbar upp klyvningen av också större stockar, då slaget som närmar sig bettet går med snabb rörelse.

8.3 Klyvbett

Standardutrustningsbett:

- C900-modellen har som standardutrustning ett 2/4-bett, med vilket stocken kan klyvas i två eller fyra delar.

Tilläggsutrustningsbett till C900-modellen:

- Ett kort, rakt bett, med vilket stocken kan kapas i två delar eller om bettet sänks ned, så sker ingen klyvning alls.
- 2/6-bett med vilket man kan klyva stockar i två eller sex delar.
- 2/8-bett med vilket man kan klyva stockar i två eller sex delar.

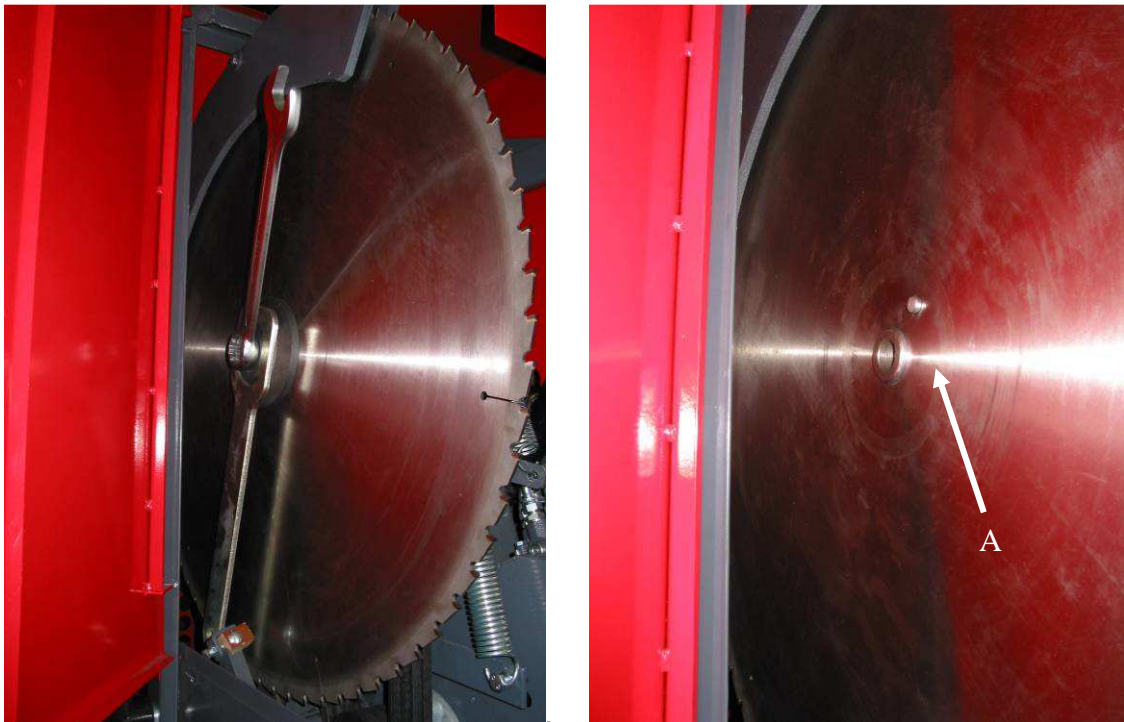
9 SERVICE AV MASKINEN

OBS! Använd alltid originalreservdelar i enlighet med tillverkarens anvisningar.

OBS! För att rengöra inmatarens gejder ska du en gång om dagen köra Palax Optimi till dess yttersta läge (55 cm) och därefter köra den till den önskade klyvlängden.

WARNING! Stoppa maskinen och koppla alltid bort den från kraftkällan innan underhållsåtgärderna.

9.1 Lösgörning och byte av kapblad, bilderna 13 och 14



Bilderna 13 och 14.

- Kapbladet ska uppfylla kraven i standarden EN 847-1+A1.
 1. Lossa fästskruvarna i skyddshöljet, nyckel 13 mm.
 2. Öppna skyddshöljerna.
 3. Öppna kapskruven med hjälp av specialnyckeln som medföljer maskinen. Högergänga, nyckel 36 mm.
 4. Innan du sätter bladet på plats, ska du rengöra bladsvärdens ytor noggrant.
 5. Glappet i bladets /// måste vara minst 5 mm från /// till bladet.

OBS! I samband med monteringen av bladet ska du säkerställa att låstappen (A) är på plats.

9.2 Spänning av kilremmarna

- Palax C900-modellerna är utrustade med automatiska remspännare.

9.3 Byte av kilremmar, mellanaxel/bladaxel

1. Lösgör kapbladet såsom anges i punkt 9.1.
2. Lossa på remspännaren.
3. Byt remmarna, 4 st. Typ SPA 1457.
4. Innan du sätter bladet på plats, ska du rengöra bladsvärdens ytor noggrant.
5. Fäst skyddshöljerna.

9.4 Slipning av blad, hårdmetallbett

- Hårdmetallbladet kan slipas lätt med en diamantfil.
- Ett slipat hårdmetallblad tål flera hundra kubikmeter, upp till 500–1 000 kubikmeter sågning, beroende på stockens renhet.
- Det bästa slipningsresultatet uppnår man då bladet slipas på erforderligt sätt i en slipmaskin med en diamantskiva.

9.5 Spänning av blad, hårdmetallbett

- Vanligtvis förekommer inga spänningsfel i hårdmetallblad, men om man sågar med ett särskilt trubbigt blad blir bladet mycket varmt, vilket kan leda till att det uppstår spänningsfel.
- Det lönar det sig att låta en person med erfarenhet av spänning göra jobbet.

9.6 Reservblad

- Om du sågar mycket, rekommenderas du att införskaffa ett reservblad.

9.7 Byte av kilremmar, vinkelväxel/mellanväxel

1. Avlägsna den bakre skyddsplåten från maskinen.
2. Lossa kilremmarna med hjälp av kraftöverföringens urkopplingsspak.
3. Lösgör pumparnas fästplåt från ramen, 4 st. M10-skruvar, nyckelavstånd 17 mm.
4. Avlägsna de gamla remmarna och sätt nya på plats, typen SPA 1557, 4 st.
5. Spänn kilremmarna genom att frikoppla kraftöverföringens urkopplingsspak.
6. Montera pumparna på plats.
7. Sätt tillbaka den bakre skyddsplåten.
8. Om maskinen har en elmotor, ska du lossa motorfästet och flytta ut motorn såpass mycket att klokopplingen har ett så stort glapp att kilremmarna ryms däremellan.

9.8 Spänning av inmatningstransportörens matta, bilderna 18 och 19

- I änden på inmatningstransportörens förlängningsbord finns spännskruvarna A och B och dem kan man spänna mattan med.
- När du spänner mattan, kontrollera att mattan löper i mitten av rullen.
- Kontrollera att hyvel C ligger så nära rullen som möjligt. Syftet med hyveln är att alltid hålla rullen ren och säkerställa att bandet löper rakt.

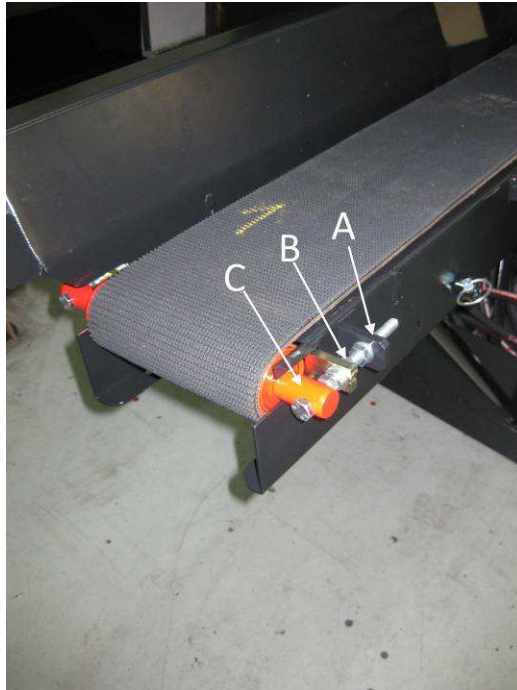


Bild 18.



Bild 19.

- I den ända av inmatningstransportören som vetter mot bettet finns en justerskruv, med vilken man kan ändra på bandets vinkel och justera bandet tills det löper rakt.

9.9 Byte av inmatningstransportörens matta

1. Lösgör inmatarens lager på användarens sida från ramen.
2. Lösgör skyddet, bild 20.
3. Lösgör stödplåten, bild 21.
4. Dra bort den gamla mattan.
5. För in den nya mattan på plats.
6. Återmontera delarna som du tagit bort och spänn mattan, se punkt 9.9.

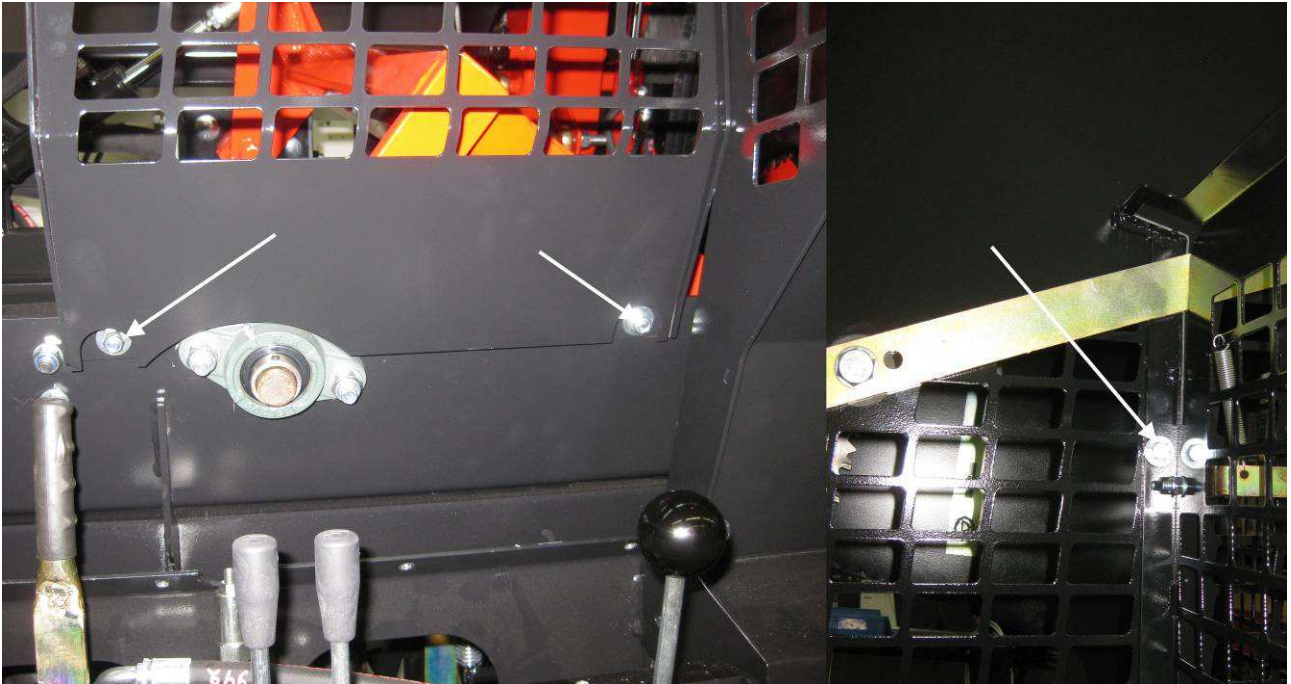


Bild 20.

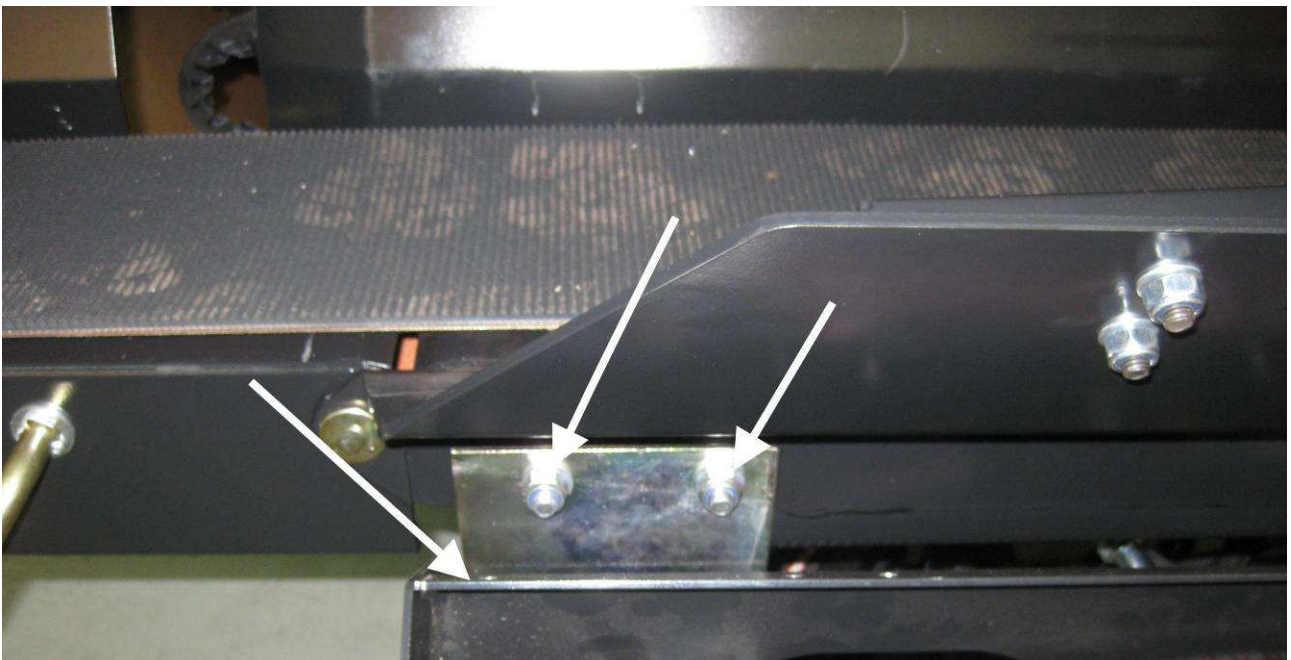


Bild 21.

9.10 Mattans rotationsriktning

- ❑ Vid byte av mattan ska du kontrollera mattans korrekta rotationsriktning från pilen på mattan.
- ❑ Med inmatningsrörelsen för stockar ska mattan löpa i pilens riktning.
- ❑ Om mattan monteras åt fel håll, kan det leda till att mattans anslutning går sönder.
- ❑ Kontrollera mattans spänning regelbundet.
- ❑ Dragrullen får inte glida.

9.11 Oljebyte i vinkelväxeln

1. Öppna bottenproppen, bild 22, och tappa ut den gamla oljan. Stäng proppen.
2. Öppna den översta och mellersta proppen. Fyll på via den översta till oljenivån är i höjd med den mellersta proppen.
3. Påfyllningsmängd cirka 0,5 l. Oljetyp SAE 80.
4. Stäng propparna.

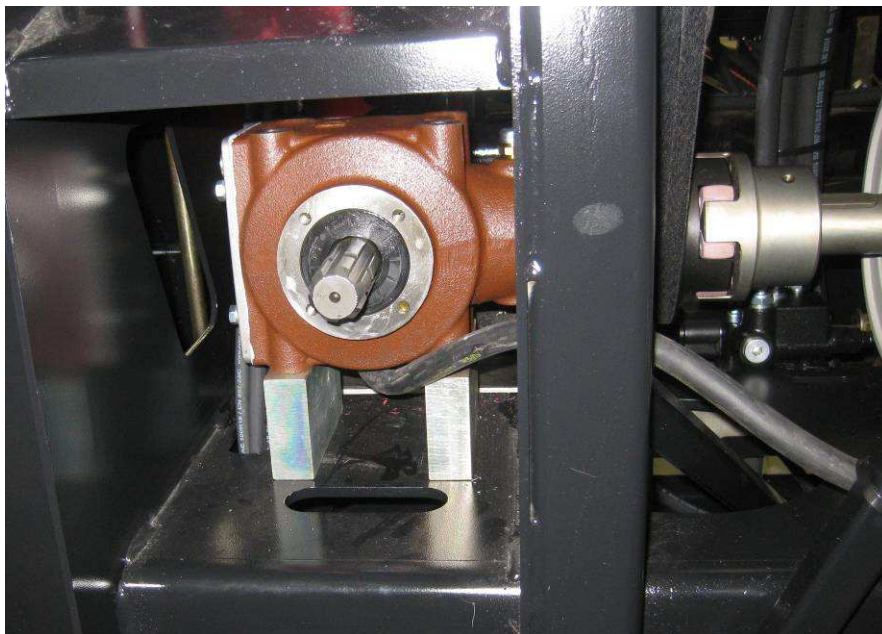


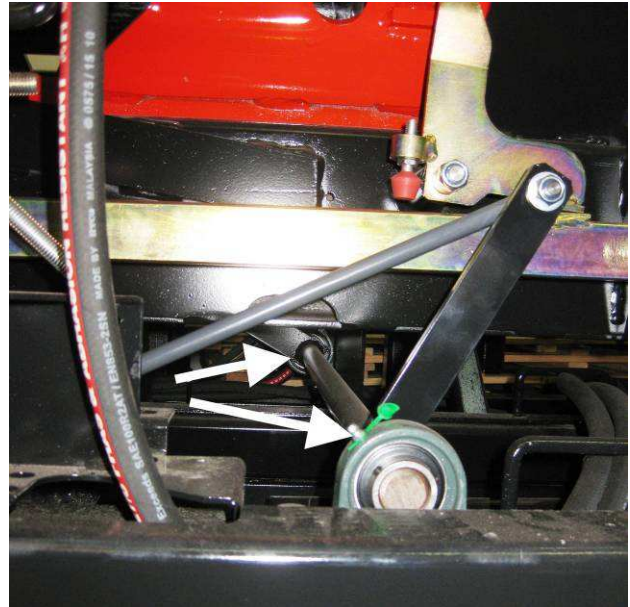
Bild 22.

9.12 Byte av hydraulolja.

- ❑ Den normala mängden hydraulolja är 80 l. I professionellt bruk är den max. oljemängden 120 l.
- ❑ Oljekvaliteten ska vara ISO VG 32, till exempel Unavis 32, SHELL Tellus 32, NESTE HYDRAULI 32 eller motsvarande.
- ❑ Vid kontinuerligt arbete i varma förhållanden ISO VG 46.
- ❑ En olja som är lämplig för elmotordrift i kalla förhållanden är multigradeoljan ISO VG 22 S eller en syntetisk hydraulolja, eftersom elmotorn alltid startar på fulla varvtal vid kallstart.
- ❑ Iaktta särskild försiktighet med oljans renhet vid byte av olja, eftersom maskinens funktion är beroende av oljans renhet.

9.13 Smörjning av maskinen, se servicetabellen

- ❑ Svärbalkens lager, 6 nipplar, bild 23.
- ❑ Axelkullagrens nipplar, 2 st. bild 24.
- ❑ Pendellager till svärdets manöverspak.
- ❑ Det bakre motstyckets axel, bild 25.
- ❑ Inmatarens lager 2 st.
- ❑ Cylindrar, som har smörjnippel.



Bilderna 23 och 24.

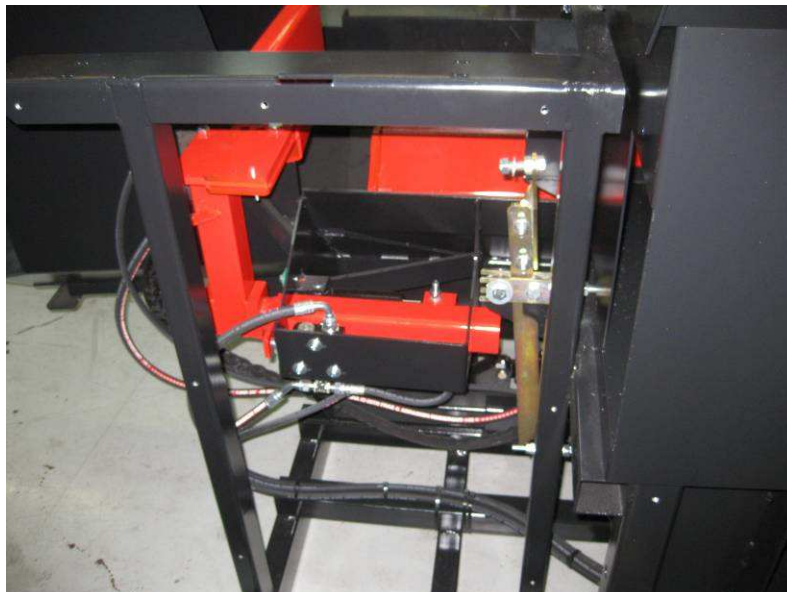


Bild 25.

9.14 Service av huvudventil, bild 26

- Klyvcylinderns styrventils låsspärr A, spindelväxlarens led B och kullleden kräver alltid regelbunden smörjning för att hållas hela och fungera felfritt. Det är särskilt viktigt att smörja ventilen när maskinen har stått oanvänd i flera månader. Om låsspärrns delar rostas, fungerar maskinen inte längre felfritt.

Smörjning av ventilens låshuvud, bild 26, punkt A

- I mitten av ventilens låshuvud finns en sexkanthållsskruv och genom att ta bort den kan man spraya smörjolja till låshuvudets rörliga delar.
- Man ska smörja med olja som inte stelnar i kyla.
- Det lättaste är att använda en sprayflaska med ett rör i munstycket.
 1. För in munstycket i hål A och tryck 2–3 gånger med ungefär 1 sekunds intervall.
 2. Oljan sprids jämnt över låsspärrns rörliga delar.

Smörjning av ventilspindelväxlaren, bild 26, punkt B

- Ventilspindelväxlaren har en ledtapp och en kullעד som bägge kräver regelbundet underhåll och smörjning.
 1. Lyft upp ventilspindelväxlarens skyddsgummi.
 2. Spraya in smörjolja på båda sidorna av ledtappen och på kullעד.
 3. Kontrollera samtidigt att skyddsgummit är helt.

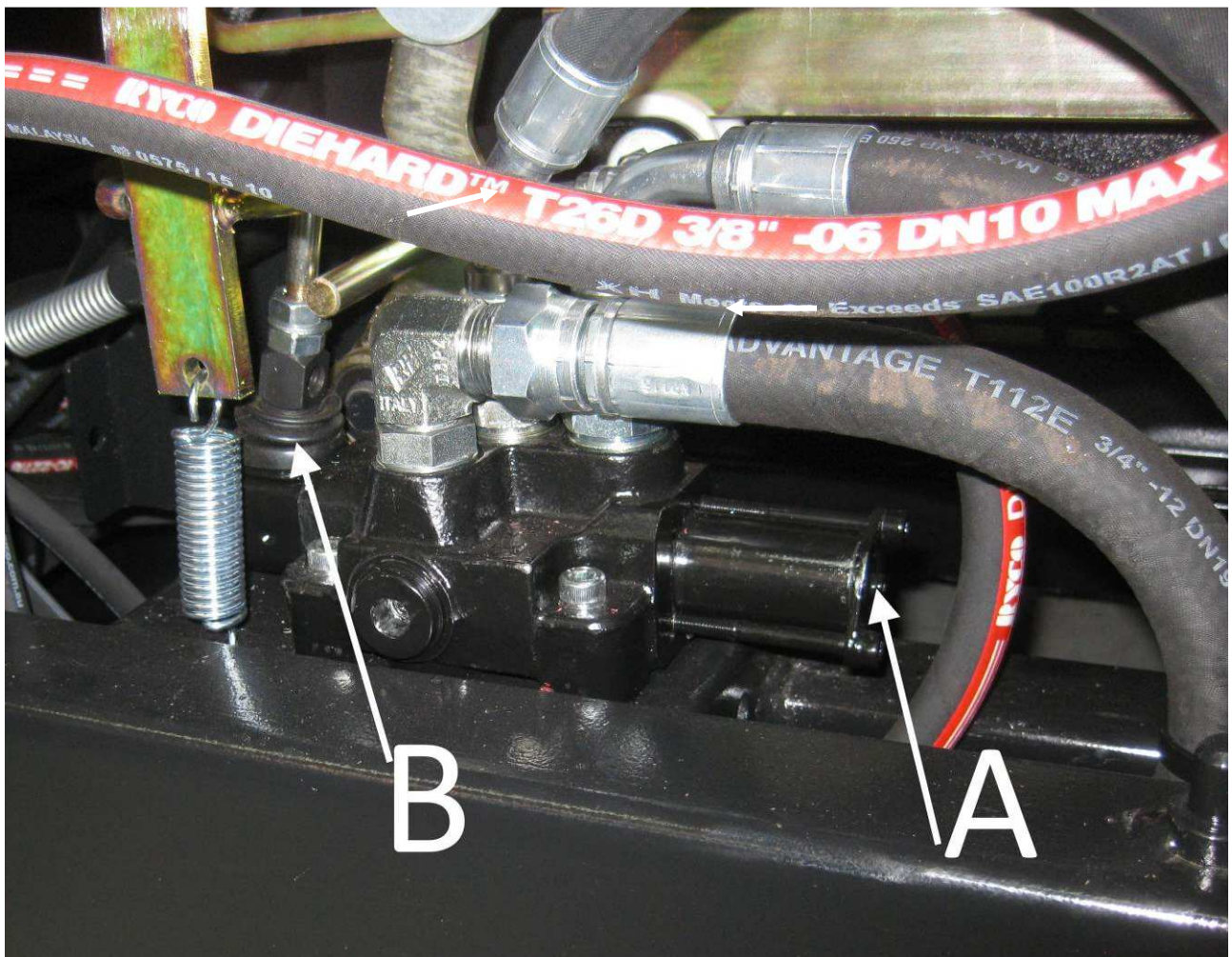


Bild 26

9.15 Låsspärrens struktur och delarnas korrekta ordning, bild 27

- Om du öppnar ventilens skruvar B, tryck samtidigt ner på låsspärrens lock C, då de stela fjädrarna kan orsaka att hela locket flyger bort. Samtidigt flyger fjädrarna och låsspärrens kulor ut.
- När man monterar ihop låsspärren, lägg lite vaselin i låsspärrens hål A, så att de små kulorna hålls på plats medan låsspärren monteras ihop. Se till att delarna D och E ligger åt rätt håll enligt bilden och att dräneringshålen för kondensation F alltid pekar neråt.

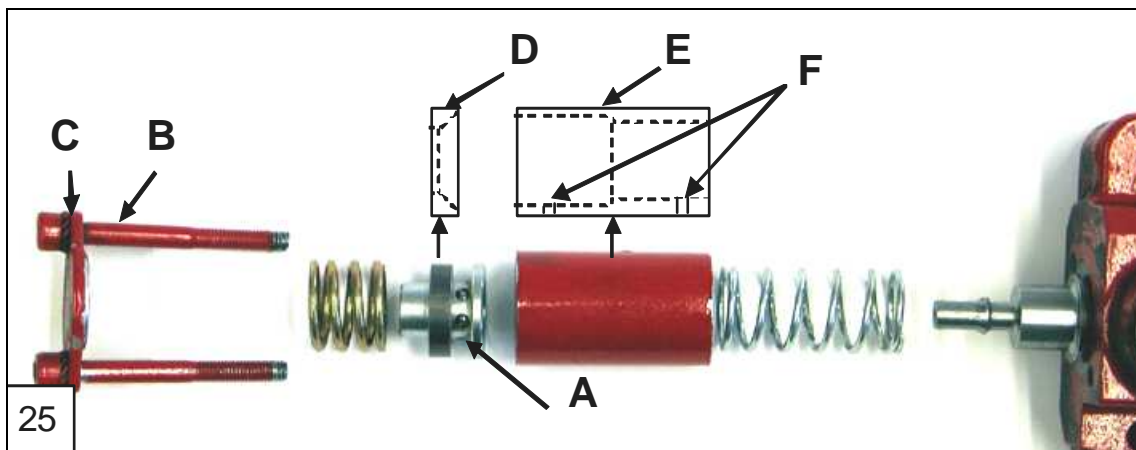


Bild 27

9.16 Spänning och smörjning av transportörens transportörkedja

- Transportören har hydrauldrift och automatisk kedjespänning.
- Kedjan ska smörjas lätt dagligen.

9.17 Rengöring av transportören

- Håll transportören ren från skräp för att garantera störningsfri funktion.
- Det är särskilt viktigt att transportören alltid rengörs efter användning på vintern.
- Transportören kan även tvättas med högtryckstvätt. Kedjan måste smörjas efter rengöring.

9.18 Tvätta maskinen

- Tvätta tidvis maskinen med en högtryckstvätt. Detta är viktigt ifall maskinen inte är i drift under en längre tid. Smörj maskinen efter tvätten.
- Obs. Rikta inte vattenstrålen direkt på elanordningar eller lager.

9.19 Maskinens förvaring

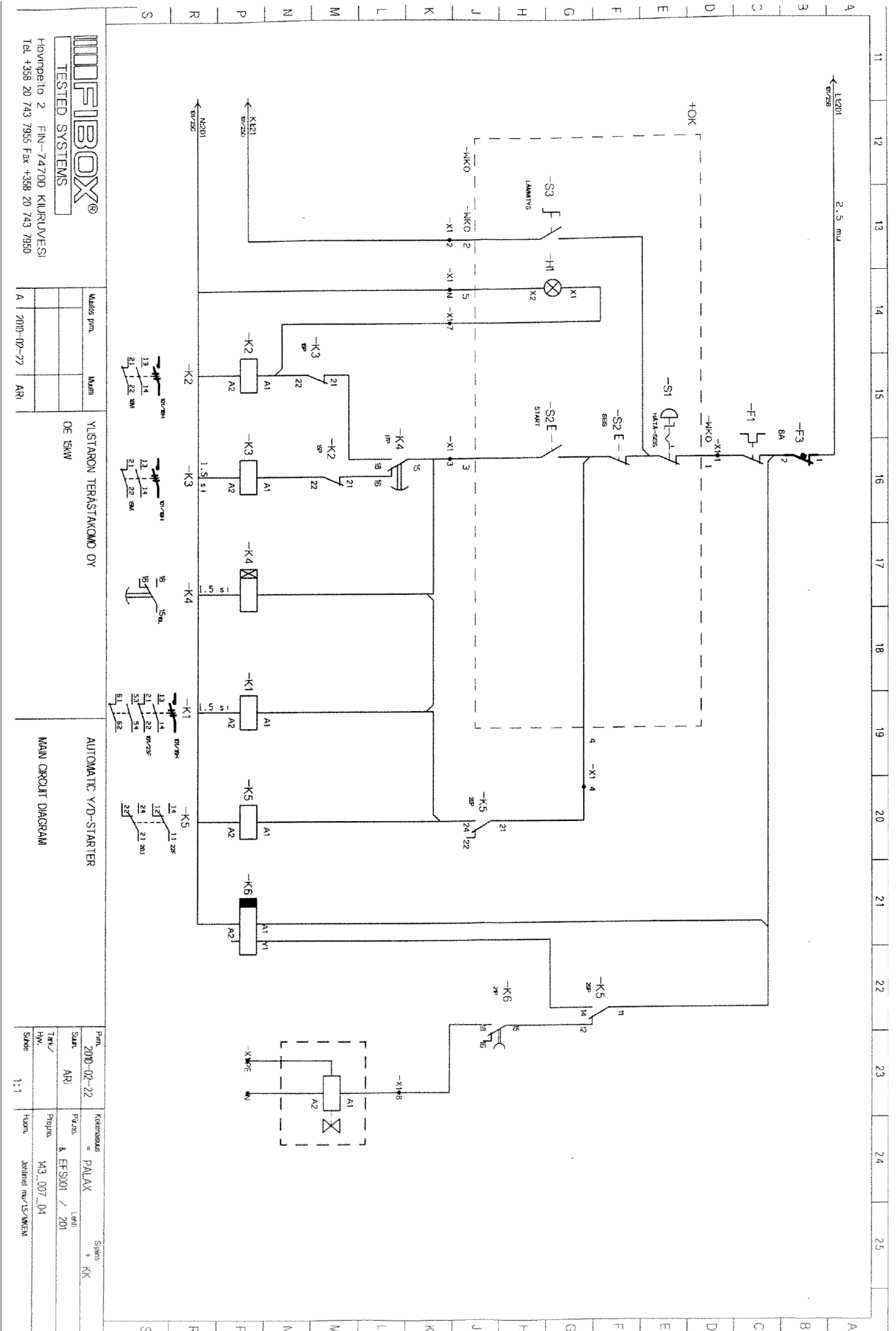
Maskinen är avsedd för utomhusbruk, men under längre driftstopp lönar det sig att förvara den under tak eller inomhus för att undvika onödig rost och eventuella funktionsstörningar som det ger upphov till.

10 SERVICETABELL

Objekt	Arbete	Dagligen	Serviceintervall 100 t	Serviceintervall 500 t	Serviceintervall 1 000 tim.	Ämne/tillbehör
Vinkelväxel	Kontroll 1:a bytet 2:a bytet		X	X	X	SAE 80 0,5 l
Hydraulolja Normala förhållanden	Kontroll 1:a bytet 2:a bytet		X	X	X	Mängd 80 l T.ex. Esso Unavis 32 Neste Hydraulil 32
Oljefilter	1:a bytet 2:a bytet			X	X	FIO 100/3
Bladaxelns lager	Smörjning			X	X	Kullagerolja
Ventil	Smörjning		X			Smörjolja, spray
Alla spakar	Smörjning		X			Smörjolja
Kilremmar Vinkelväxel Bladaxel	Kontroll och byte vid behov					SPA 1557 SPA 1457
Kapblad	Vässning vid behov					
Maskin	Rengöring	X				
Elmotor	Rengöring	X				
Elapparater	Rengöring	X				

11 STÖRNINGAR OCH ÅTGÄRDER

Störning	Störningsorsak	Åtgärd
Kapbladet sågar tungt och överhettas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bladet trubbigt. 2. Mycket kåda på bladet. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slipa bladet. 2. Rengör bladet.
Kapbladet sågar snett. Kapbladet börjar såga snett efter en kort stund av sågning.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Orenheter mellan bladsvärden. 2. Bladet trubbigt och problem med spänningen. 3. Sågningsfel, stocken rullat undan. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rengör svärden och bladet. 2. Vässa bladet, spänn bladet. 3. Bladet skadat, användning förbjuden. Nytt blad.
Bladet visslar.	<ol style="list-style-type: none"> 1. För höga varvtal, bladaxelns max. rotationshastighet är 1 400 r/min. 2. Avbruten tand. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sänk varvtalet. 2. Förbjudet att använda, byt ut mot ett nytt blad.
Bladet roterar i fel riktning (SM).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Växelordningen är fel. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Växla faser i kontaktdonet.
Elmotorn startar inte.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nödstoppsknappen aktiverad. 2. Motorn för ljud, men startar inte. 3. Matningskabeln defekt. 4. Klyvrännans skydd är öppet. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Frigör nödstoppet. 2. Säkringen har gått, byt till ny. 3. Byt ut kabeln. 4. Stäng klyvrännans skydd.
Motorn stannar lätt och värmerelået aktiveras.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bladet trubbigt. 2. Värmerelået felmonterat. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slipa bladet. 2. Ta kontakt med återförsäljaren av bränslemotorn.
Under sågningen hörs ett gnisslande ljud och varvtalet blir lägre.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remmarna slitna. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Byt ut remmarna.
Kapbladet sänks inte ned	Klyvrännans skydd öppet.	Stäng klyvrännans skydd.
Bladskydd (fanér) lyfts inte upp. Bladskyddet lyfts inte upp eller så lyfts den upp långsamt.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utmatningstransportören roterar inte 2. Oljetrycket i linjen är inte tillräckligt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Starta utmatningstransportören från dess hastighetsreglage. 2. Använd joystickventilen i kapbladets lyftposition.
Klyvrännans skydd öppnas inte.	Kapbladet är inte i det övre läget.	Starta maskinen och lyft upp bladet med joystickventilen.
Det går inte att starta klyvningen manuellt.	Klyvrännans skydd öppet.	Skyddet stängt.



MFI BOX
TESTED SYSTEMS

Hovvopello 2 FIN-74700 KURUVESI
Tel. +358 20 743 7955 Fax +358 20 743 7950

Määrös pvm.	Malli
A 2000-02-22	ARI

YLISTARON TERÄSTAKKO OY
OE 15KW

AUTOMATIC V/D-STARTER
MAIN CIRCUIT DIAGRAM

Pvm.	Kokonaistulos	Sivut
2000-02-22	= PALAAX	Lähli + KK
ARI	Projekti & EFS/201 / 201	
Tark/	MÄ3.0072.04	
Hv.	Johdintaik. m/TS/AN/EN	
Sivot		
1..1		