

HANDBOK

PALAX® C750

Traktordrift

Eldrift



SERIENUMMER OCH TILLVERKNINGSÅR _____

PALAX®

Lahdentie 9
614 00 Ylistaro, FINLAND
Tfn +358 6 474 51 00
palax.fi

1	GRUNDLÄGGANDE UPPGIFTER OCH ANSVAR.....	1
1.1	INLEDNING	1
1.2	EU:S DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE	2
1.3	MASKINENS ANVÄNDNINGSAÄNDAMÅL	3
1.4	VARNINGSMÄRKNINGAR	3
1.5	TYP SKYL TAR	5
1.6	MASKINENS DIMENSIONER OCH MASKINMODELLER	5
1.7	SÄKERHETSINSTRUKTIONER.....	6
1.8	BULLER OCH VIBRATIONER	7
1.9	ANVÄNDARENS ANSVAR	7
1.10	DRIFTFÖRHÅLLANDEN.....	7
1.11	GARANTIVILLKOR	7
1.12	BRUKSANVISNING FÖR VINSCH.....	8
2	MOTTAGNING OCH MONTERING FÖR DRIFT AV MASKINEN	8
2.1	LYFTA MASKINEN	8
2.2	MASKINENS LEVERANSKICK OCH UPPACKNING	8
2.3	MOTTAGNINGSKONTROLL.....	8
2.4	MASKINENS HUVUDELAR, BILD 1	8
2.5	MASKINENS MANÖVERDON, BILD 2	9
2.6	FÖRLÄNGNINGSBORD, BILD 3	10
2.7	STÄLLA TRANSPORTÖREN I ARBETSLÄGE, BILDERNA 4, 5, 6 OCH 7	10
2.8	STÄLLA TRANSPORTÖREN I ARBETSLÄGE, BILDERNA 4, 5, 6 OCH 7	11
3	BESKRIVNING AV VEDMASKINENS FUNKTION MED OLIKA KRAFTKÄLLOR	12
3.1	TRAKTORDRIFT	12
3.2	DEN TRAKTORDRIVNA MASKINENS NÖDSTOPPSREGLAGE, BILD 9	12
3.3	ÅTGÄRDER I HÄNDELSE AV NÖDSITUATION.....	13
3.4	KALLSTART.....	13
3.5	ELDRIFT, START OCH NÖDSTOPP, BILD 10.....	13
3.6	START AV ELMOTORN	14
3.7	NÖDSTOPP AV ELDRIVEN MASKIN, BILD 10	14
3.8	MASKINEN HAR EN SPÄRR MOT DUBBELANVÄNDNING, BILD 11	14
3.9	ANVÄNDNING I KALLA FÖRHÅLLANDEN.....	15
4	PALAX C750 PRO OCH PRO+ HELHYDRAULISK STYRNING, BILD 13	15
4.1	HANTERING AV SÄKERHETSANORDNINGAR.....	16
4.2	JOYSTICKVENTIL, NR 1, BILD 13	16
4.3	KLYVBETTETS MANÖVERSPAK NR 2, BILD 13	16
4.4	REGLERVENTIL NR 3 FÖR KLYVBETTETS MATNINGSHASTIGHET, BILD 12, ENDAST I S-MODELLEN	16
4.5	SPAK 4 FÖR MANUELL START AV KLYVNINGEN, BILD 13	17
5	PALAX C750 ERGO MEKANISK STYRNING MED MULTIFUNKTIONELL SPAK.....	17
5.1	HANTERING AV SÄKERHETSANORDNINGAR.....	17
5.2	PALAX C750 ERGO MANÖVERSPAKAR, BILD 14A	17
6	ANVÄNDNING AV VEDMASKINEN, SÅGNING AV VED	18
6.1	ANVÄNDNING AV KLYVBETTET, FÖRE SÅGNING.....	18
6.2	UNDER SÅGNINGEN	18
6.3	UTJÄMNINGSSÅGNING OCH INMATNING I KLYVTRÅGET	18
6.4	INMATNING AV DEN SISTA KLABBEN TILL KLYVNING.....	19
7	STÖRNINGAR I KAPNINGEN OCH ÅTGÄRDANDE AV DEM	19
7.1	KROKIGA STOCKAR	19
7.2	STORA STOCKAR	19
7.3	SÅGNING AV SMÅ STOCKAR UTAN KLYVNING	20
7.4	STÖRNINGAR UNDER KLYVNINGEN OCH AVLÄGSNANDET AV DEM.....	20
7.5	SÄKER OMKLYVNING AV KLABBAR	20
8	VEDMASKINENS UTRUSTNING.....	20
8.1	KLYVCYLINDER	20
8.2	AUTOMATISK SNABBVENTIL	20

8.3	KLYVBETT	20
9	SERVICE AV MASKINEN	20
9.1	LÖSGÖRNING OCH BYTE AV KLYVBETT, BILDERNA 17 OCH 18	21
9.2	ÅTSPÄNNING AV KILREMMARNA, MELLANAXEL/BLADAXEL, BILD 18	21
9.3	BYTE AV KILREMMAR, MELLANAXEL/BLADAXEL.....	21
9.4	SLIPNING AV BLAD, HÅRDMETALLBETT	21
9.5	SPÄNNING AV BLAD, HÅRDMETALLBETT	22
9.6	RESERVBLAD	22
9.7	SPÄNNING AV KILREMMAR, VINKELVÄXEL/MELLANAXEL.....	22
9.8	BYTE AV KILREMMAR, VINKELVÄXEL/MELLANAXEL	22
9.9	SPÄNNING AV INMATNINGSTRANSPORTÖRENS MATTA, BILD 19A	22
9.10	BYTE AV INMATNINGSTRANSPORTÖRENS MATTA	23
9.11	MATTANS ROTATIONSRIKTNING	23
9.12	OLJEBYTE I VINKELVÄXELN	23
9.13	BYTE AV HYDRAULOLJA, BILD 21	23
9.14	SMÖRJNING AV MASKINEN, SE SERVICETABELLEN.....	24
9.15	SERVICE AV HUVUDVENTIL, BILD 24	24
9.16	VENTILENS LÅSSPÄRR, BILD 24 A	24
9.17	SMÖRJNING AV VENTILSPINDELVÄXLAREN, BILD 24 B.....	24
9.18	LÅSSPÄRRENS STRUKTUR OCH DELARNAS KORREKTA ORDNING, BILD 26	25
9.19	VENTILENS GRUNDINSTÄLLNINGAR	25
9.20	SPÄNNING OCH SMÖRJNING AV TRANSPORTÖRENS TRANSPORTÖRKEDJA, BILD 27	25
9.21	RENGÖRING AV TRANSPORTÖREN	26
9.22	TVÄTTA MASKINEN	26
9.23	MASKINENS FÖRVARING	26
10	SERVICETABELL.....	27
11	STÖRNINGAR OCH ÅTGÄRDER.....	27
12	ELSCHEMAN.....	28

1 GRUNDLÄGGANDE UPPGIFTER OCH ANSVAR

1.1 Inledning

Bruksanvisningen är avsedd för yrkeskunniga användare av maskinen. Användaren ska ha gängse allmänna kunskaper och färdigheter. Köparen antas exempelvis kunna använda traktorns kraftöverföringsaxel.

Läs bruksanvisningen noggrant innan du monterar maskinen och påbörjar arbetet. Innan du inleder arbetet bör du även bekanta dig med maskinens reglage och nödstoppsmekanism. Mer information om företagets produkter hittar du på vår webbplats på adressen www.palax.fi.

OBS! Förvara alltid bruksanvisningen i maskinens omedelbara närhet.

1.2 EU:s deklaration om överensstämmelse

Direktiv 2006/42/EG

Tillverkare: Ylistaron Terästäkomo Oy
www.palax.fi
Lahdentie 9
61400 Ylistaro
Finland
+358 6 474 5100

Ansvarig för tekniska data: Kai Koskela, kai.koskela@palax.fi

Produkt: Palax C750 Ergo, Palax C750 Pro, Palax C750 Pro+
En vedmaskin utrustad med 4,3 m:s utmatningstransportör

Drivkraft: Traktorns kraftuttag, elmotor

Modellmärkningar: TR Traktordriven med egen hydraulik
TR/SM Traktor- eller elmotordriven

Maskinens serienummer:

Vi försäkrar att maskinen uppfyller kraven i statsrådets förordning om maskiners säkerhet 12.6.2008/400 genom vilken direktiv 2006/42/EG om maskiner genomfördes, och att följande harmoniserade standarder tillämpats i planeringen av maskinen:

SFS-HANDBOK 93-serien, SFS-EN 349-1+A1, SFS-EN 609-1+A1, SFS-EN 618, SFS-EN 620, SFS-EN 847-1+A1, SFS-EN 847-2+A1, SFS-EN 847-3, SFS-EN 953+A1, SFS-EN 954-1, SFS-EN 982+A1, SFS-EN 1870-3+A1, SFS-EN 4254-1, SFS-EN 11684, SFS-EN 12100-1+A1, SFS-EN 12100-2, SFS-EN 13850, SFS-EN 13857, SFS-EN 14121-1, ISO/TR 14121-2, SFS-EN 60204-1+A1.

Ylistaron Terästäkomo Oy
1.12.2018



Pekka Himanka
Verkställande direktör

1.3 Maskinens användningsändamål

Denna vedmaskin utrustad med transportör är avsedd för att stycka brännved från runda stockar. Det är förbjudet att använda maskinen för andra ändamål än det avsedda.











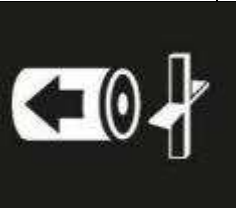


Max. stockdimensioner:

Kapeffekt, stockens maximala diameter 30 cm.

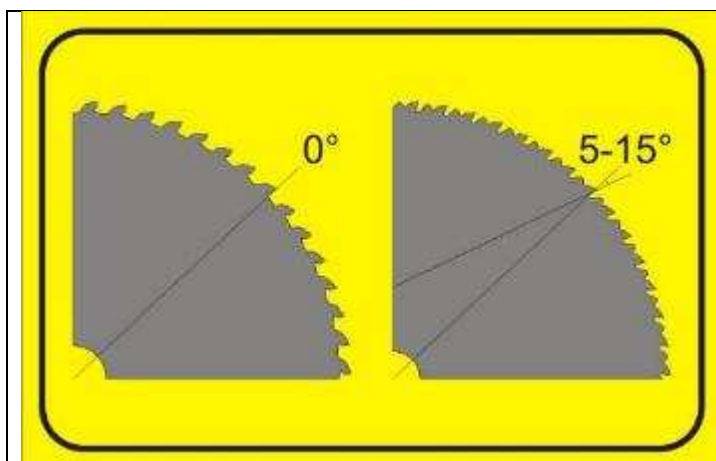
Max stocklängd 4–5 m.

För långa stockar lönar det sig att använda sig av ett särskilt stockbord utrustat med valsar eller hydraulisk inmatning.

1.4 Varningsmärkningar

			
Använd arbetskläder som inte sitter löst	Använd ögon- och hörselskydd	Använd skyddsskor	Använd arbetshandskar
			
Maskinens lyftpunkt	För att klyvtrågets skyddsnät ska kunna öppnas måste kapbladet vara i det övre läget.		
			
Smörjpunkt	Bettets rotationsriktning	Nödstopp (SM)	Kraftöverföringsaxelns rotationsriktning
			
Avbryta klyvning	Starta klyvning	Skyddsavstånd till transportören	

 <p>Kraftöverföringsaxelns varvtalsområde</p>	 <p>Maskinens lyftpunkt</p>	 <p>Se upp för kraftöverföringsaxeln</p>	 <p>Läs maskinens handbok</p>
 <p>Se upp för det roterande bettet</p>	 <p>Håll dig på avstånd från maskinens rörliga delar.</p>	 <p>Koppla loss maskinens kraftkälla före serviceåtgärder.</p>	 <p>Maskinen får endast användas av en person åt gången.</p>
 <p>Backning av matningstransportör, Sågning, Inmatningstransportörens matning</p>			 <p>Stoppa maskinens funktioner genom att lösgöra kilremmarna.</p>
 <p>Se upp så att veden inte hamnar i lodrät riktning vid lodrät klyvning.</p>	 <p>Reglering av klyvningslängden</p>		



Bett utan tänder: spånvinkel 0 grader

Bett med tänder: spånvinkel 5–15 grader

- Förklaringar av märkningarna för manövrering av maskinen behandlas närmare i kapitel fyra.

1.5 Typskyltar

Maskinens typskylt

- Tillverkarens namn och adress.
- Maskinens typbeteckning.
- Maskinens massa
- Kapsvärdets diameter 750 mm, hål 35 mm.
- Den högsta rotationshastigheten är 1 500 r/min.
- Max. hydrauliskt tryck 200 bar
- Tillverkningsnummer och -år.
- Märkplåten är på bettlådans bakre del.

Typskyltar för eldrift

- 3-fasmotor
- Spänning 230/380 V eller 380/600 V, kan variera från land till land.
- Effekt 10,4 kW

1.6 Maskinens dimensioner och maskinmodeller

Maskinmodell	Palax C750 Ergo		Palax C750 Pro, Pro+	
Drivkraft	TR	TR/SM	TR	TR/SM
Vikt	810 kg	900 kg	840 kg	930 kg
Eldrift	12,6 kW säkring min. 25A			
Höjd/bredd/längd	Transportläge 2,45 m/1,3 m/2,8 m			
Inmatningstransportör	Längd 2,4 m Höjd 0,9 m			
Bettets/hålets diameter	750 mm/35 mm			
Bettets max. varvtal	1 500 r/min.			
Vedens max. diameter	Vid kapning är vedens max. diameter 30 cm			
Vedens max./min. längd	Vid klyvning är vedens max. diameter 55 cm.			

- Den 4,3 m långa utmatningstransportören ingår i vikten.

1.7 Säkerhetsinstruktioner

Allmänna föreskrifter och begränsningar

- Max. längd på stock som ska kapas är 4 meter. Risk för att maskinen välter! Om man inte använder ett ved- eller stockbord.
- Maskinen är endast avsedd för tillverkning av brännved.
- Maskinen får endast användas av en person åt gången.
- Vid transport av maskinen på en allmän väg, måste den utrustas med lampor.
- Vid transport av maskinen på en traktors lyftanordningar är den högsta tillåtna hastigheten 25 km/h.
- Riskzonen för transportören är 5 meter åt sidorna samt bortåt från transportören.
- Lyft alltid upp och lås fast matarbordet och utmatningstransportören i transportläget under transporten.
- Traktorns trepunktsfäste är av storleksklass två. Kontrollera att kraftöverföringsaxeln och dess skydd har tillräckligt med utrymme om du använder en traktor i en större storleksklass.
- Maskinen får endast användas av personer som har fyllt 18 år.
- Avlägsna inga skyddsanordningar från maskinen.
- Bredden på maskinen utrustad med en 4,3-transportör är cirka 2,83 m, vilket innebär att transportbredden på höger sida av traktorn går något över bakhjulet, beroende på traktorns storlek.

Användare

- Varje användare måste läsa hela bruksanvisningen noggrant.
- Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.
- Använd alltid skyddsskor.
- Använd alltid arbetshandskar.
- Använd inte löst sittande eller fladdriga kläder.

Före användning

- Ställ alltid maskinen och transportören i driftläge innan du startar maskinen.
- Se till att inga obehöriga vistas inom aktionsradien.
- Använd en hel kraftöverföringsaxel och fäst kedjan på kraftöverföringsaxelns skyddshölje. Kraftöverföringsaxelns tillåtna varvtal är 450–540 r/min.
- Använd maskinen på ett tillräckligt hårt och plant underlag.
- Använd maskinen endast i bra belysning.
- En traktordriven maskin bör lämnas fäst i lyftanordningen. Säkerställ därtill att det finns tillräckligt med utrymme för kraftöverföringsaxeln och dess skydd.
- Kontrollera alltid att alla skydden är hela och fästa på plats.
- Kontrollera alltid att kapbladet är helt.
- Kontrollera alltid att elkablarna är oskadda.
- Kontrollera alltid att alla styranordningar fungerar.
- Kontrollera alltid att maskinen har tillräckligt med olja och att hydraulslangarna och -komponenterna är oskadda.
- Se till att maskinen står stadigt innan du inleder arbetet.

Under användning

- Oförsiktig sågning kan orsaka en allvarlig farosituation!
- När du sågar, se till att stocken alltid ligger mot matarbordets stödrulle och dragrulle vid kappunkten, risk för att stocken rullar undan!

- Var särskilt aktsam vid sågning av kvistiga eller krokiga vedstycken, eftersom en felaktig sågning kan leda till att vedstycket rullar runt eller vrider bettet kraftigt, vilket kan leda till att det går sönder.
- Håll arbetsområdet rent från onödiga föremål.
- Före underhåll ska du alltid stoppa maskinen och lösgöra matarkabeln eller kraftöverföringsaxeln.
- Såga endast en stock i taget.
- Fara! Håll dig på avstånd från rörliga delar.

1.8 Buller och vibrationer

A-avvägd ljudtrycksnivå på arbetsplatsen är 88,5 dB (A) och ljudeffektnivån 108,5 dB (A). Vibrationsvärdena får inte överstiga 2,5 m/s².

1.9 Användarens ansvar

- Maskinen får endast användas för att producera ved.
- Maskinens **samtliga säkerhetsanordningar är nödvändiga** för att kunna garantera säkerheten.
- Palax C750 är en ytterst säker maskin förutsatt att man iakttar anvisningarna i användningen av den, servar den regelbundet och arbetar med den i lugn och ro.
- Maskinens **användare är ansvarig för** att kontrollera att skyddsanordningarna är i felfritt skick och att maskinens underhåll har skötts på ett tillbörligt vis innan arbetet inleds.
- Användaren ansvarar för att utomstående inte försätts i fara.
- Maskinens struktur får inte ändras.
- Maskinen får inte användas om användaren är påverkad av alkohol eller droger.
- Kom ihåg att användaren själv ansvarar för olyckor som sker om skyddsanordningar har avlägsnats från maskinen.

1.10 Driftförhållanden

- Ställ alltid maskinen så plant som möjligt.
- Arrangera arbetsförhållandena så att det till exempel på vintern inte finns risk för halka.
- När maskinen startas i hård köld, låt den gå på ungefär 1/4 varv i cirka 5–10 minuter så att oljorna värms upp en aning och flyter bättre.
- Använd maskinen endast i bra belysning.
- Det lönar sig att skaffa eller bygga en lämplig ställning för veden som klyvs, där stockarna färdigt ligger i samma höjd som vedmaskinens matarbord. På så sätt kan du undvika onödigt lyftande och arbetet sker betydligt snabbare. Vi rekommenderar användning av stockbordet Palax Mega eller vedstativet Palax Log.
- Lämpliga arbetstemperaturer är från ca -20 till +30 grader C. Det finns inga begränsningar vad gäller väderleken.
- Säkerställ att inga barn eller obehöriga personer vistas på arbetsområdet.
- Använd inte maskinen inomhus, fara för damm och avgaser.

1.11 Garantivillkor

Garantin gäller i 12 månader från maskinens försäljningsdatum.

Garantin täcker

- En skadad del som har gått sönder i normalt bruk på grund av material- eller tillverkningsfel.
- Rimliga kostnader för reparation av fel enligt avtalet som ingåtts mellan försäljaren eller

köparen och tillverkaren.

- En söndrig del ersätts med en ny.

Garantin täcker ej

- Skador orsakade av normalt slitage, felaktig användning eller försummelse av underhåll.
- Kapblad, kilremmar samt oljor.
- Fel i en maskin i vilken köparen har gjort eller låtit utföra sådana ändringar att den inte längre kan anses motsvara den ursprungliga maskinen.
- Eventuella andra kostnader eller ekonomiska krav till följd av ovan nämnda åtgärder.
- indirekta kostnader och/eller resekostnader orsakade av garantireparationer.
- Garantin för de delar som byts ut under garantitiden går ut samtidigt som garantitiden för maskinen.
- I garantiärenden ska du alltid kontakta maskinens försäljare.

1.12 Bruksanvisning för vinsch

Närmare anvisningar om hur vinschen används hittar du i dess bruksanvisning, som finns på vår webbplats på adressen www.palax.fi.

2 MOTTAGNING OCH MONTERING FÖR DRIFT AV MASKINEN

2.1 Lyfta maskinen

- I båda ändorna av maskinen, på den bakre kanten av klyvtråget och på den bakre kanten av matningsbordet, finns lyftöglor för lyft med lyftkran.
- Maskinen kan lyftas med en truck från bägge sidor. Maskinunderlaget har styrskenor avsedda för truckens gafflar.

2.2 Maskinens leveransskick och uppackning

- Maskinen levereras nästan färdigmonterad och med transportören monterad på maskinen.
- För att undvika transportskador levereras maskinen delvis demonterad så att alla utstående spakar och den traktordrivna maskinens lyftanordningsdelar är borttagna och separat förpackade.
- Inmatningstransportörens förlängningsbord och vedtransportör är i transportläge.
- Vinkelväxeln innehåller växelolja.

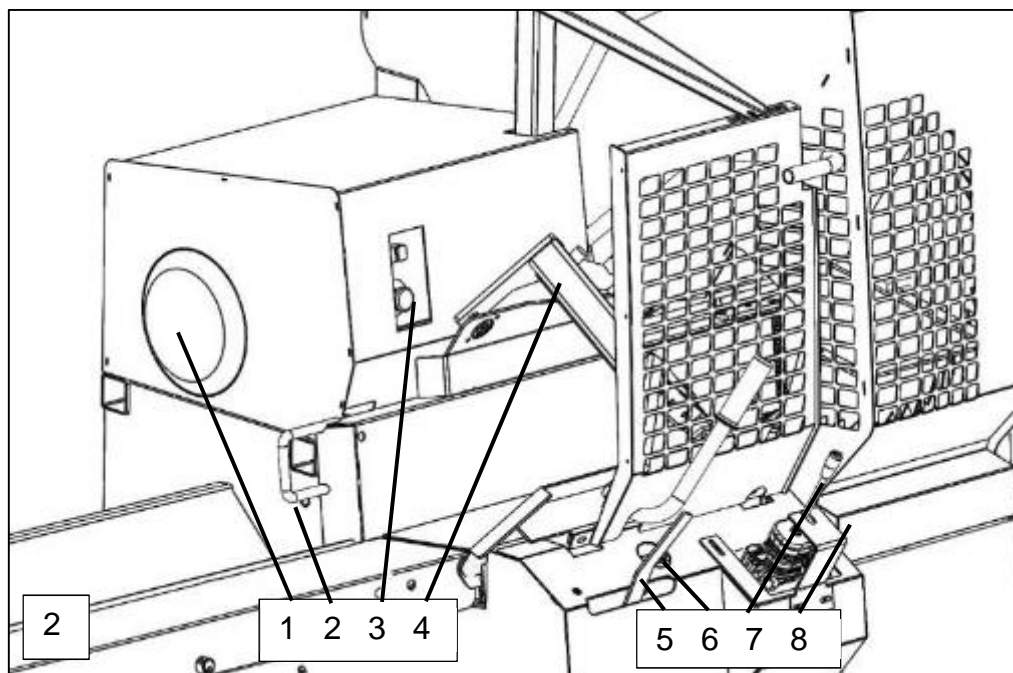
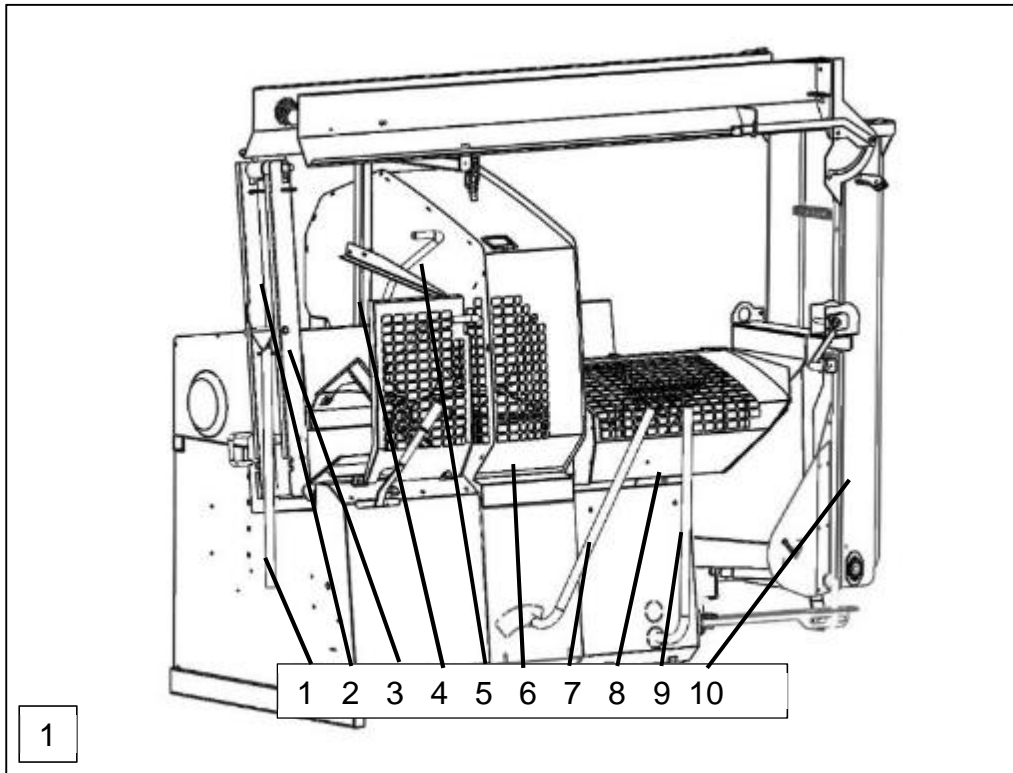
2.3 Mottagningskontroll

- Kontrollera leveransen omedelbart.
- Om produkten har skador orsakade av transporten, ta kontakt med föraren och företaget som sålt produkten.

2.4 Maskinens huvuddelar, bild 1

1. Stöd för inmatningstransportör
2. Inmatningstransportörens band
3. Inmatningstransportör
4. Stöd för transportör
5. Nödstoppspak för traktordrift
6. Bettskydd
7. Multifunktionell spak, kapning, inmatning av ved
8. Klyvtrågets skyddsnät
9. Klyvbettets justerspak

10. Transportör



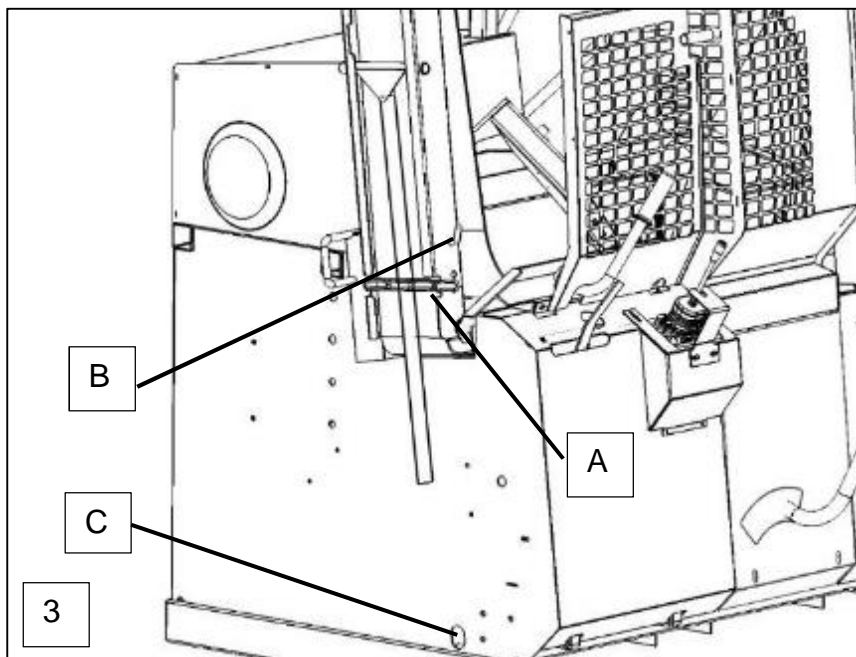
2.5 Maskinens manöverdon, bild 2

1. Elmotor
2. Tilläggshydraulik
3. Y-D startmotor
4. Vedgejd
5. Manuell start av klyvningen
6. Sågningens hastighetsreglering

7. Joystick-ventil för styrning av kapning, start av klyvning och inmatningstransportör
8. Hydraulisk höjdjustering av klyvbettet

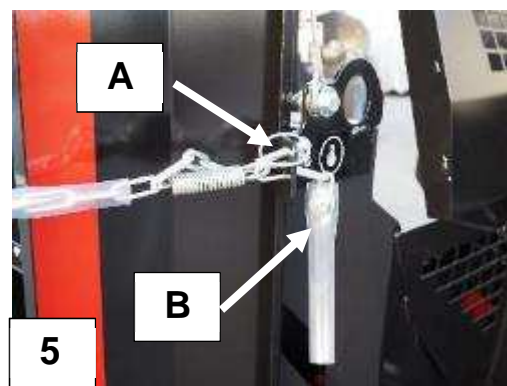
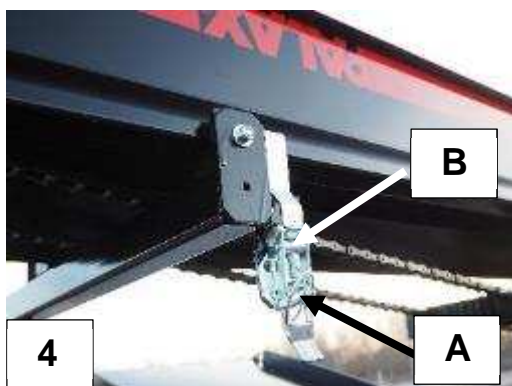
2.6 Förlängningsbord, bild 3

1. Öppna gummifjäder A.
2. Dra låsspak B till öppet läge.
3. Vänd transportören nedåt och montera benet i öppning C i ramen. Fäst gummifjädern på plats.



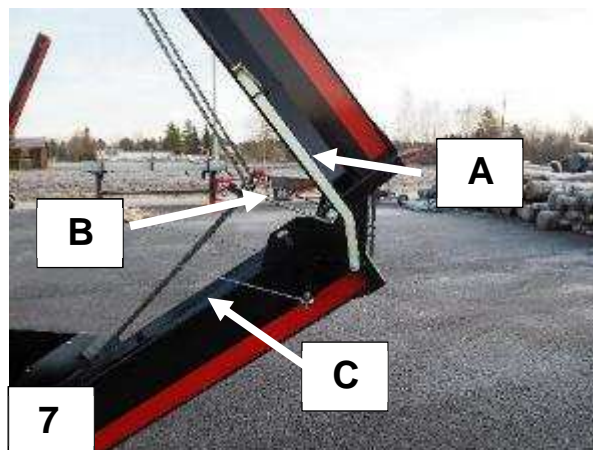
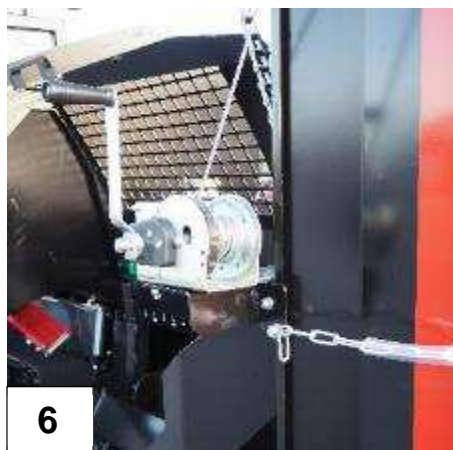
2.7 Ställa transportören i arbetsläge, bilderna 4, 5, 6 och 7

- Öppna transportörens sprintar A, bilderna 4 och 5.
- Öppna låsningarna B, bilderna 4 och 5.
- Lossa på vinschens vajer med några varv.
- Dra ut transportören med hjälp av vinschvajern.
- Sänk ner transportören till marken med vinschen.



- Öppna lås A, bild 7.
- Vrid ner transportörens huvud.

- Avlägsna transportkedjans stödbygel B, bild 7, och lägg den i hålen C i transportörens sida.
- Sätt tillbaka sprintarna på plats.



VARNING!

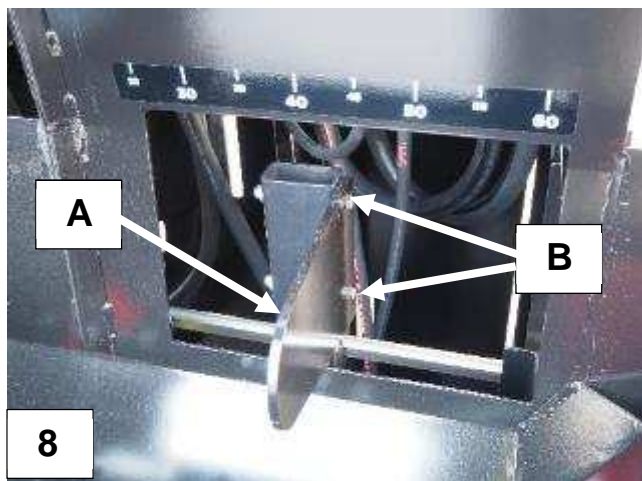
Håll alltid fast i vinschhandtaget när du sänker ned transportören.

2.8 Ställa transportören i arbetsläge, bilderna 4, 5, 6 och 7

- Öppna transportörens låsningar.
- Sänk ner transportören till marken, fäst transportörkedjans stödbygel B, bild 7.
- Öppna lås A och vrid upp transportörens huvud.
- Kontrollera att lås A låser sig.
- Lyft upp transportören med vinschen.
- Spänn lätt vinschens vajer så att den inte lossar på spolen.
- Lås fast transportören med lås och kedja och säkerhetssprintarna i transportstöden.

Reglering av bakre motstycke, bild 8

- Längdbegränsare A kan ställas in i området 25–55 cm.
- Ställ in den önskade klyvningslängden med hjälp av måttskalan och dra åt längdbegränsarens skruvar.
- När kapsvärdet sänks ned, vänds längdbegränsaren automatiskt bort från framför veden, varpå veden fritt kan falla ned.
- Det bakre motstycket är utrustat med två säkerhetsbultar B.
- Säkerhetsbultarnas uppgift är att skydda motstyckeskonstruktionerna från skador, som kan uppstå om ett alltför långt vedstycke kommer in i klyvtråget och inmataren trycker upp den mot det bakre motstycket.
- Bultstorlek M 8 x 100 delgänga, hållfasthetsklass 8,8, mutter M8 nyloc.



OBS! Fäst alltid muttern på den bakre motstyckesskivans sida.

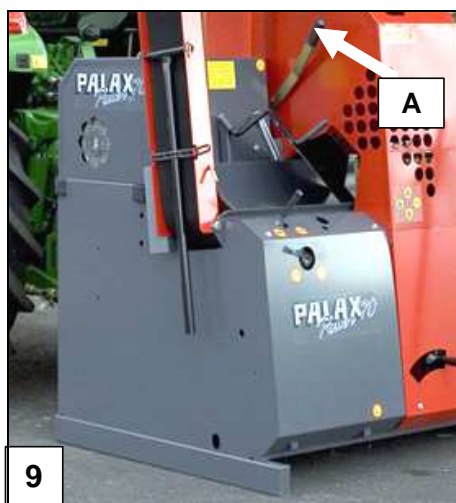
3 BESKRIVNING AV VEDMASKINENS FUNKTION MED OLIKA KRAFTKÄLLOR

3.1 Traktordrift

- En lämplig kraftöverföringsaxel är en med cirka 26 KW effektöverföring, till exempel BONDIOLI 143, WALTERSCHEID W 2300 och EGT 40.
- Kraftöverföringsaxeln behöver inte någon personskyddsbrytare.
- Använd enbart hela axlar och fäst alltid skyddshöljets kedjor i maskinen.
- Använd stödkroken på maskinen för att stöda kraftöverföringsaxeln när du lossar axeln från traktorn.
- Om traktorns kraftuttag har ett snabbt varvtalsområde lönar det sig att använda det, eftersom vedmaskinens kraftbehov är litet. Ett lämpligt varvtalsområde för kraftöverföringsaxeln är min. 450 och max. 540 r/min.

3.2 Den traktordrivna maskinens nödstopsreglage, bild 9

- Den traktordrivna maskinen är utrustad med en särskild snabbstoppanordning, med vilken kraftöverföringen från vinkelväxeln till maskinen kan stoppas på ett ögonblick och hela maskinen stannar.
- I händelse av nödsituation ska du skjuta spak A uppåt, varpå spaken låses och kilremmarna blir lösa.



OBS! Använd kopplingen endast i nödsituationer, eftersom kilremmarna skaver något på vinkelväxels roterande remskiva och kan således slitas ut i förväg.

3.3 Åtgärder i händelse av nödsituation

Om kopplingen har aktiverats i en nödsituation, till exempel om veden har fastnat i bettet på grund av ett sågningsfel, ska du genast stänga av också kraftöverföringsaxelns kraftöverföring från traktorn, eftersom vinkelväxels kilremsskiva kan slita onödigt på kilremmarna.

OBS! Aktivera nödstopsreglaget innan du ansluter traktorns kraftöverföring.

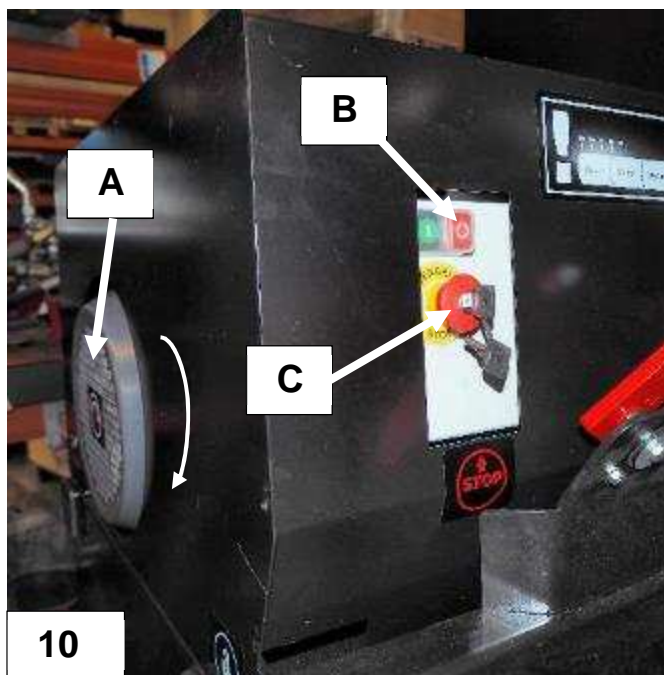
3.4 Kallstart

- Vid minusgrader ska du köra maskinen i cirka 5 minuter på låga varv så att oljan värms upp något. Detta minskar slitaget på hydrauliken märkbart och förebygger skador.

3.5 Eldrift, start och nödstopp, bild 10

- Motorn har en effekt på 12,6 kW och en hastighet på cirka 1 480 r/min.
- Maskinen har en automatisk Y/D-starter utrustad med nödstopp.
- Samtliga elarbeten är färdiggjorda.
- Storleken på 380 V förlängningssladden är minst 6 mm² och säkringsstorleken 25A trög.
- När maskinen tas i bruk, kontrollera rotationsriktningen på riktningsspilen ovanpå motorn.
- Kontrollera rotationsriktningen genom att snabbt starta och omedelbart stoppa motorn.

- Motor A och startmotor B finns under skyddskåpan.



OBS! Elarbeten som krävs av ändringar i rotationsriktningen får endast göras av en yrkeskunnig person.

OBS! Det lönar sig att använda en förlängningssladd med fasväxlare för motorns rotationsriktning i stickkontakten som kan justeras med en skruvmejsel.

3.6 Start av elmotorn

- Tryck på startknappen. Motorn börjar rotera långsamt i Y-läget på låg effekt. Startskedet tar flera tiotals sekunder.
- När motorns varvtal ökar kopplas D-läget in och motorn uppnår snabbt fulla varvtal. När maskinen når fulla varvtal tänds en signallampa i startmotorn.

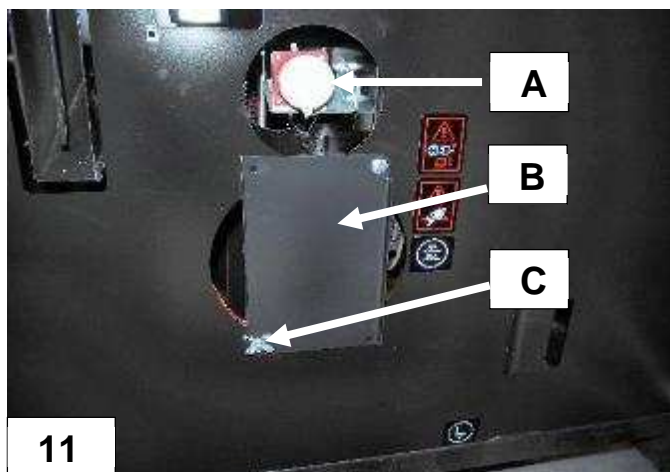
OBS! Man får inte börja arbeta med maskinen innan den går på fulla varv.

3.7 Nödstopp av eldriven maskin, bild 10

- Tryck ned nödstoppsknapp B helt.
- Knappen frisläpps genom att vrida den medurs.

3.8 Maskinen har en spärr mot dubbelanvändning, bild 11

- När skyddsplåt C har vänts ned kan en förlängningssladd anslutas. När skyddet har vänts uppåt kan kraftöverföringsaxeln anslutas.



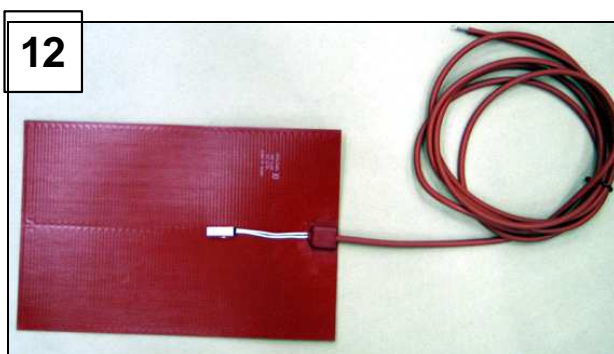
VARNING! Skivan som spärrar dubbelanvändningen får aldrig avlägsnas från maskinen. Om maskinen används med eldrift måste kraftöverföringsaxeln avlägsnas.

3.9 Användning i kalla förhållanden

Om en eldriven maskin används i temperaturer som understiger -15 grader lönar det sig att använda en lättare hydraulolja, eftersom elmotorer går på fulla varvtal så fort de startas. Exempel på dessa är ISO VG 22 S multigradeolja och syntetisk hydraulolja.

Det elektriska motståndet till oljebehållaren, bild 12

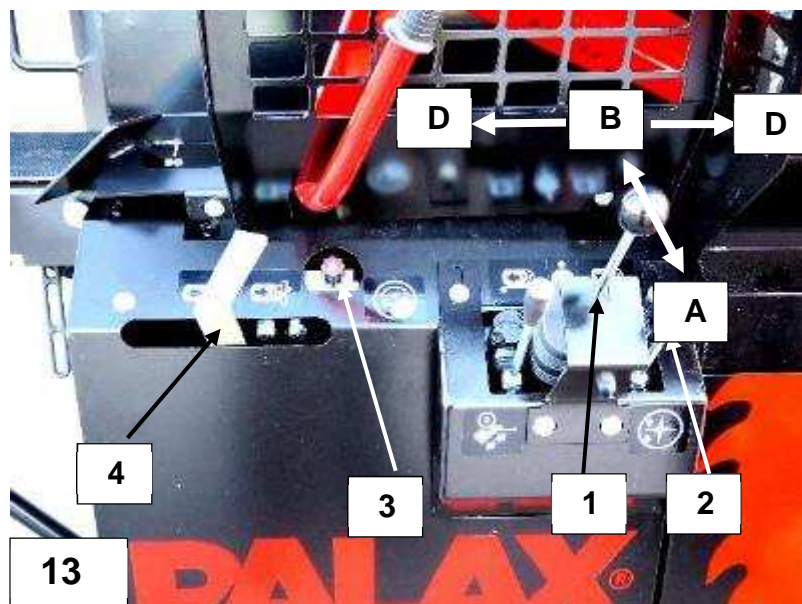
- ❑ Till oljebehållaren går det att få som tilläggsutrustning en matta för elektriskt motstånd försedd med vidhäftande lim och termostat.
- ❑ Startmotorn har redan som standardutrustning en brytare för elektriskt motstånd, bild 10 C.
- ❑ Det räcker med 1–2 timmar uppvärmning för att värma upp oljan såpass att starten underlättas.
- ❑ Mattans dimensioner är 200 x 300 mm.
- ❑ Mattans effekt är 300 W.
- ❑ Utrustad med termostat.
- ❑ Mattan har ett kraftigt vidhäftande klister.



OBS! Elarbeten för att installera motstånden får endast göras av en behörig montör.

4 PALAX C750 Pro och Pro+ HELHYDRAULISK STYRNING, bild 13

- Sågningen av ved, automatisk start av klyvningen och användning av inmatningstransportören manövreras lätt med den helhydrauliska 1-spaksstyrningen, joystickventil, bild 13.



4.1 Hantering av säkerhetsanordningar

1. Klyvbettet sänks inte ned – montera klyvtrågets skyddsnät. Om skyddsnätet är öppet förhindras maskinens funktioner.
2. Klyvtrågets skyddsnät öppnas inte – lyft upp klyvbettet i det övre läget. För att skyddsnätet ska kunna öppnas måste klyvbettet alltid vara i det övre läget.
3. Klyvningen startar inte med den manuella starten – stäng klyvtrågets skyddsnät. Om skyddsnätet är öppet förhindras maskinens funktioner.

4.2 Joystickventil, nr 1, bild 13

- Tryck framåt och åt höger (riktning B–D), transportören matar ved till det bakre motstycket.
- Tryck framåt och åt vänster (riktning B–C), transportören backar.
- Dra tillbaka riktning A, klyvbettet sänks ned och kapar veden.
- Tryck fram riktning B, klyvbettet lyfts upp och startar samtidigt klyvningen.

4.3 Klyvbettets manöverspak nr 2, bild 13

- Dra tillbaka, klyvbettet sänks ned.
- Tryck framåt, klyvbettet lyfts upp.

4.4 Reglerventil nr 3 för klyvbettets matningshastighet, bild 12, endast i s-modellen

- Vrid ventilen medurs, så sjunker matningshastigheten och vrid den moturs, så sjunker matningshastigheten.
- Med tjocka stockar lönar det sig att minska matningshastigheten, varpå belastningen på kraftöverföringen och klyvbettet minskar.
- En mindre sänkning av klyvningshastigheten påverkar inte den totala tiden, eftersom klyvning av en tjockare stock också tar längre tid.

4.5 Spak 4 för manuell start av klyvningen, bild 13

- Tryck spaken åt höger, så startar klyvningen.
- Tryck spaken åt vänster, klyvningen stannar och cylindern återvänder till det bakre läget.

5 PALAX C750 Ergo MEKANISK STYRNING MED MULTIFUNKTIONELL SPAK

Sågningen av ved, automatisk start av klyvningen och användning av inmatningstransportören manövreras lätt med den mekaniska multifunktionella spaken 3, bild 14. Den multifunktionella spakens rörelsebana och samtliga rörelser är exakta, eftersom axeln och styrfunktionerna har kullager.

5.1 Hantering av säkerhetsanordningar

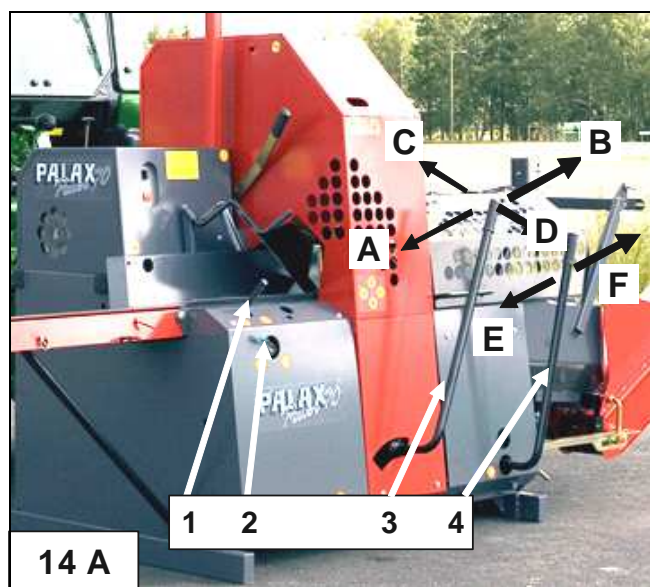
1. Klyvbettet sänks inte ned – montera klyvtrågets skyddsnät. Om skyddsnätet är öppet förhindras maskinens funktioner.
2. Klyvtrågets skyddsnät öppnas inte – skjut den multifunktionella spaken åt höger till det yttersta läget. För att skyddsnätet ska kunna öppnas måste den multifunktionella spaken alltid vara i det yttersta läget åt höger.
3. Klyvningen startar inte med den manuella starten – stäng klyvtrågets skyddsnät. Om skyddsnätet är öppet förhindras maskinens funktioner.

5.2 PALAX C750 Ergo manöverspakar, bild 14A

1. Manuell start av klyvningen.
2. Multifunktionell spak.
3. Klyvbettets manöverspåk.

Funktionen för multifunktionell spak 3, bild 14A

- Riktning A, klyvrörelse.
- Riktning B, klyvbettet uppåt och samtidig start av klyvningen, låsning av funktionerna i det yttersta läget åt höger, varpå klyvtrågets skyddsbur kan öppnas.
- Riktning C, när klyvbettet lyfts upp till det övre läget, kan spak 3 skjutas till riktning C, varpå inmatningstransportören matar in ved.
- Riktning D, spaken kan dras ut på samma ställe, varpå inmatningstransportören backar.



Montering av klyvbettets reglerspak, bild 14 B

- För att undvika transportskador demonteras klyvbettets reglerspak inför transporten.
 1. Montera reglerspaken.
 2. Se rätt sätt att montera friktionsplattan och fjäderplattan på anvisningsdekalen.
 3. Dra åt kronmuttern lagom hårt och sät saxsprinten på plats.
 4. När reglerspaken är lätt att använda och klyvbettet ändå hålls uppe på ett stabilt sätt, är åtdragningen av muttern korrekt.

6 ANVÄNDNING AV VEDMASKINEN, SÅGNING AV VED

OBS! Maskinen är avsedd att användas av endast en person åt gången. Lämna inte den lättstartade maskinen oövervakad.

6.1 Användning av klyvbettet, före sågning

- Rengör det nya bettet från eventuella skyddsfetter, då ett fettigt bett lätt samlar kåda och bettet blir varmt. I sådana fall kan bettet förlora sin spänning och börja såga snett.

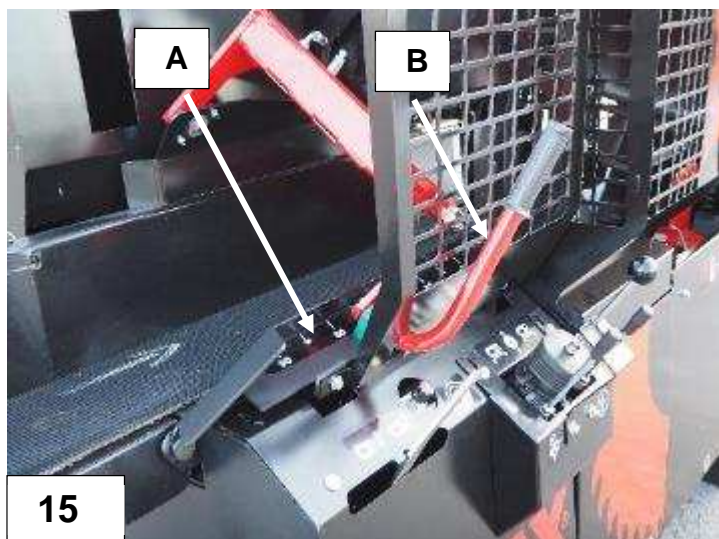
6.2 Under sågningen

- Iaktta försiktighet och håll alltid händerna långt ifrån bettet.
- Såga mindre stockar en i taget, eftersom vid klyvning av flera stockar kan en del vrida bettet kraftigt, varpå bettet blir varmt och förlorar sin spänning.
- Stoppa aldrig bettet genom att trycka det mot ett vedstycke.
- Säkerställ att vedstycket vid sågningen alltid stöds mot stödvalsen och dragvalsen vid kapningsstället.
- Tryck på vedgejdens handtag när du sågar, varvid veden hålls tryggt på bordet. Detta är särskilt viktigt när det gäller tunna stockar och vanligtvis vid de sista klyvningarna, då stocken är kort och lätt.
- Klyv mycket krokiga stockar vid de krokiga delarna, det underlättar klyvningen av stocken märkbart.

WARNING! Krokiga stockar kan på grund av klyvningskraften rulla undan på bordet och böja bettet så kraftigt att det går sönder.

6.3 Utjämningssågning och inmatning i klyvtråget

- Såga av eventuella överflödiga delar av stocken redan när det finns en eller två klabbängder kvar i rätt längd.
- Ta hjälp av måttskala A som finns vid kanten av inmatningsbordet, bild 15.



OBS! Öka gejdens kraft vid de sista sågningarna och vanligtvis med tunna stockar med handtag B, bild 15. På det här sättet kan korta och lätta stockar sågas tryggt och stocken kommer inte åt att rulla undan.

6.4 Inmatning av den sista klabben till klyvning

- Mata genast in den sista klabben på inmataren med inmatningstransportören, då inmataren ännu klyver det föregående vedstycket.
- När inmataren återgår till ursprungsläget faller klabben ned i klyvtråget och klyvningen kan startas omgående med hjälp av den manuella utlösningsspaken.
- Detta förfaringssätt påskyndar arbetet med maskinen märkbart.

VARNING! Säkerställ alltid att stocken är under vedgejden under sågningen. Minimimåttet på en stock är 25 cm.

7 Störningar i kapningen och åtgärdande av dem

7.1 Krokiga stockar

- Kapa krokiga stockar vid de krokiga punkterna.
- När du sågar krokiga stockar ska du se till att stocken vilar på stödvalsens.

7.2 Stora stockar

- Kapningshastigheten och bettets varvtal är rätt när kapningsljudet är mjukt.
- Om kapningsljudet är högt eller hackigt är bettets matning till stocken för kraftfullt och sågspånsspåren blir igensatta. Kontrollera varvtalet, klyvbettets matningshastighet och bettets skärpa.
- Om stocken fastnar i bettet till följd av felaktig sågning ska du genast stoppa maskinen. Elmotor drivna maskiner stoppas med nödstoppknappen och traktordrivna maskiner med brytaren.
- Frikoppla även kraftöverföringsaxeln.
- Kontrollera bett som har fastnat så att det inte har uppstått brott på tänderna innan du fortsätter sågningen.

VARNING! Det är förbjudet att såga med ett skadat bett.

7.3 Sågning av små stockar utan klyvning

- Genom att ta bort klyvbettet kan du såga mindre stockar snabbt med maskinen. Då förs stocken till transportören utan klyvning.

7.4 Störningar under klyvningen och avlägsnandet av dem

Fastnad stock

- Om en stock är stor med stora grenar, kan det hända att cylinderns kraft inte räcker till.
- Om stocken fastnar i bettet, återställ cylindern med hjälp av spaken för manuell styrning.
- Lyft upp klyvbettet och försök klyva på nytt manuellt. Ofta hjälper det att ändra stockens position.
- Om stocken inte klyvs, ska du öppna skyddet och slå loss veden som fastnat med ett vedstycke.
- Om stocken har en stor gren, vänd stocken så att rotändan går först in mot bettet så att den stora grenen klyvs. På så sätt minimerar man behovet av kraft.

7.5 Säker omklyvning av klabbar

- När man vill göra små klabbar av en ursprungligen stor stock kan klabbar som kluvits i fyra eller sex delar fortfarande vara för stora.
- Genom att följa dessa instruktioner kan du säkert klyva vedstyckena på nytt så att de blir mindre.
 1. Öppna skyddet.
 2. Ställ veden som ska klyvas i klyvtråget. Till exempel två ovanpå varandra. De hålls på plats om man lätt knackar in dem i bettet.
 3. Stäng skyddet och starta klyvningen med den manuella starten.

8 Vedmaskinens utrustning

8.1 Klyvcylinder

- Maskinen kan utrustas med en 4 tons eller 6 tons arbetscylinder.

8.2 Automatisk snabbventil

- I standardutrustningen i Palax C750-modellerna ingår en automatiskt snabbventil.
- Ventilens saktar ned klyvningsrörelsen endast då trycket stiger över 120 bar.
- När stocken börjar klyvas och trycket sjunker, återgår snabbrörelsen genast.
- Ventilen gör klyvningen av också större stockar snabbare, då slaget som närmar sig bettet går med en snabb rörelse.

8.3 Klyvbett

Standardutrustningsbett

- 2/4-bett med vilket man kan klyva stockar i två eller fyra delar.

Tilläggsutrustningsbett

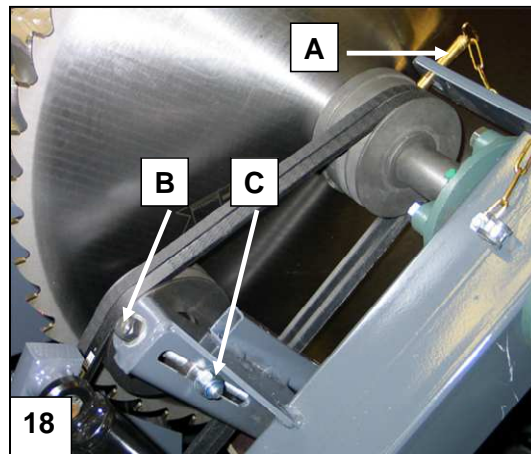
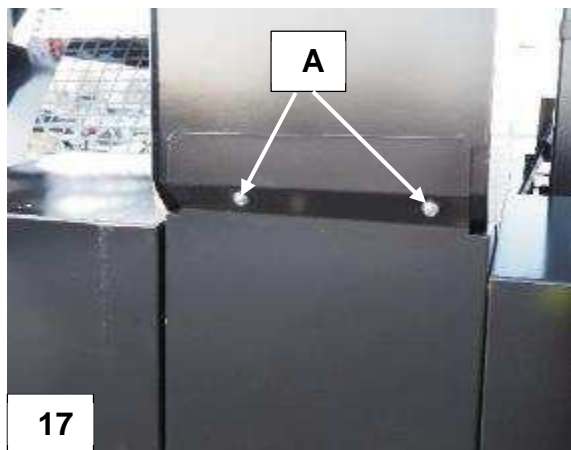
- Ett kort, rakt bett, med vilket stocken kan kapas i två delar eller om bettet sänks ned, så sker ingen klyvning alls.
- 2/6-bett med vilket man kan klyva stockar i två eller sex delar. Kräver vanligtvis en 6 tons cylinder.

9 SERVICE AV MASKINEN

OBS! Stoppa alltid maskinen före underhållsåtgärder.

9.1 Lösgörning och byte av klyvbett, bilderna 17 och 18

1. Lossa skyddsnätets fästskruvar, nyckel 13 mm.
2. Vänd upp det stora skyddsnätet så att det öppnas.
3. Placera tapp A, bild 17, i hålet i kilremshjulet för att förhindra att bettet roterar och öppna bladmuttern, högergånga, nyckel 36 mm. Muttergånga M 24 x 2.
4. Innan du sätter bladet på plats ska du rengöra bladsvärdens ytor noggrant.
5. Säkerställ att sprinttappen som förhindrar att bladsvärdet roterar är på plats innan bladsvärdet monteras.
6. Ta bort tapp A efter att bettet har bytts och placera den i hållaren.



9.2 Åtspänning av kilremmarna, mellanaxel/bladaxel, bild 18

1. Dra åt kilremmarna för första gången efter cirka 4–8 timmars användning.
2. Kontrollera remmarnas spänning regelbundet.
3. Korrekt spänning har du när den nedre remmen är flexibel med 10–15 mm med 2–3 kg kraft.
4. Spänning, lossa något på mutter C, inte för mycket, dra åt skruv B, dra åt skruv C och kontrollera spänningen ännu en gång.

9.3 Byte av kilremmar, mellanaxel/bladaxel

1. Lösgör klyvbettet såsom anges i punkt 9.1.
2. Lösgör oljepumpens infästningsfläns från ramen, 4 st. M 10-skruvar, nyckel 17 mm.
3. Lossa på respännaren.
4. Byt ut remmarna. Obs! Använd endast kilremmar som köpts av en auktoriserad återförsäljare.
5. Innan du sätter bladet på plats ska du rengöra bladsvärdens ytor noggrant.
6. Säkerställ att sprinttappen som förhindrar att bladsvärdet roterar är på plats innan bladsvärdet monteras.
7. Montera skyddsnätet.

9.4 Slipning av blad, hårdmetallbett

- Hårdmetallbladet kan slipas lätt med en diamantfil.
- Slipningen av hårdmetallbladet tål flera hundra kubikmeter, upp till 500–1 000 kubikmeter sågning, beroende på stockens renhet.
- Det bästa slipningsresultatet uppnår man då bladet slipas på erforderligt sätt i en slipmaskin med en diamantskiva.

9.5 Spänning av blad, hårdmetallbett

- Spänningsfel förekommer oftast inte i hårdmetallbett. Dock hettas bettet upp kraftigt om man sågar med ett mycket slött brett, varvid spänningsfel kan uppstå.
- Det lönar sig att låta en person med erfarenhet av spänning göra jobbet.

9.6 Reservblad

- Om du sågar mycket lönar det sig att skaffa ett extrabrett.

9.7 Spänning av kilremmar, vinkelväxel/mellanaxel

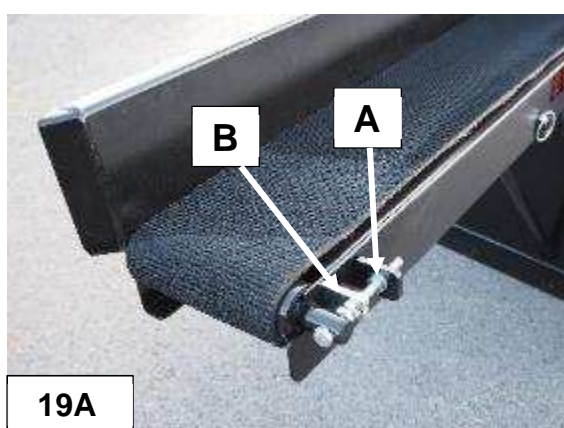
- Kilremmarna mellan vinkelväxeln och mellanaxeln spänns automatiskt med fjäderkraft och spänningsrullen.
- Spänningen sker så att spänningsrulle A trycker på kilremmarna med fjäderkraft på den så kallade lösa sidan, varvid remmarna spänns och är alltid rätt spända.

9.8 Byte av kilremmar, vinkelväxel/mellanaxel

1. Avlägsna den bakre skyddsplåten från maskinen.
 2. Lösgör kilremmarna med hjälp av nödbrytaren.
 3. Avlägsna de gamla remmarna och lägg de nya remmarna på plats. Obs! Använd endast kilremmar som köpts av en auktoriserad återförsäljare.
 4. Spänn kilremmarna med nödstoppbrytaren.
 5. Sätt tillbaka den bakre skyddsplåten.
- Om maskinen har en elmotor ska du lossa motorfästet och flytta ut motorn så pass mycket att klokopplingen har ett så stort glapp att kilremmarna ryms däremellan.

9.9 Spänning av inmatningstransportörens matta, bild 19A

- I änden på inmatningstransportörens förlängningsbord finns spännskruvar A med vilka mattan spänns.
- När du spänner mattan, kontrollera att mattan löper i mitten av rullen.
- Kontrollera att hyvel B ligger så nära rullen som möjligt. Syftet med hyveln är att alltid hålla rullen ren och säkerställa att bandet löper rakt.



- I den ända av inmatningstransportören som vetter mot bettet finns en justerskruv (19 B), med vilken man kan ändra på bandets vinkel och justera bandet tills det löper rakt.

9.10 Byte av inmatningstransportörens matta

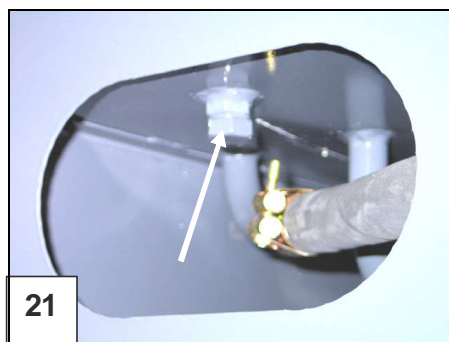
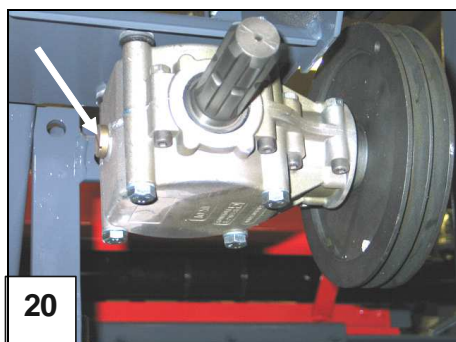
1. Lösgör hydraulmotorns slangar.
2. Skydda anslutningarna så att inga orenheter kommer in i motorn eller slangarna.
3. Inmatningstransportören är fäst med 5 skruvar. Lösgör skruvarna och lyft ned transportören på marken på stockarna.
4. Lossa mattans spänskruvar.
5. Byt matta. Obs! Använd endast transportörmattor som köpts av en auktoriserad återförsäljare.
6. Sätt tillbaka transportören, fäst hydraulslangarna och spänn mattan.

9.11 Mattans rotationsriktning

- Vid byte av mattan ska du kontrollera mattans korrekta rotationsriktning från pilen på mattan.
- Med inmatningsrörelsen för stockar ska mattan löpa i pilens riktning.
- Om mattan monteras åt fel håll kan det leda till att mattans anslutning går sönder.
- Kontrollera mattans spänning regelbundet.
- Dragrullen får inte glida.

9.12 Oljebyte i vinkelväxeln

1. Öppna oljepropen, bild 20, och tappa ut gammal olja till exempel med hjälp av sugtömning eller lossa hela vinkelväxeln.
2. Lägg till ungefär 0,5 l ny olja, SAE 80.

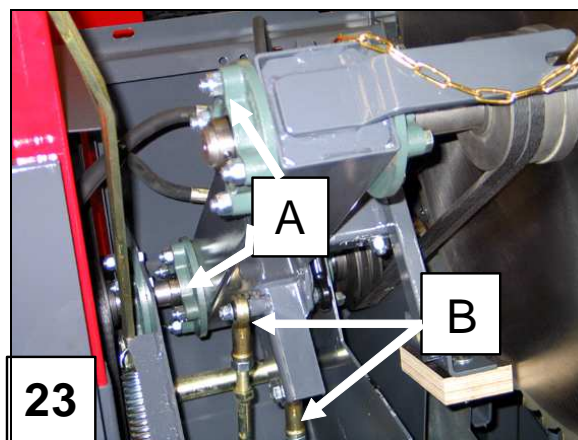
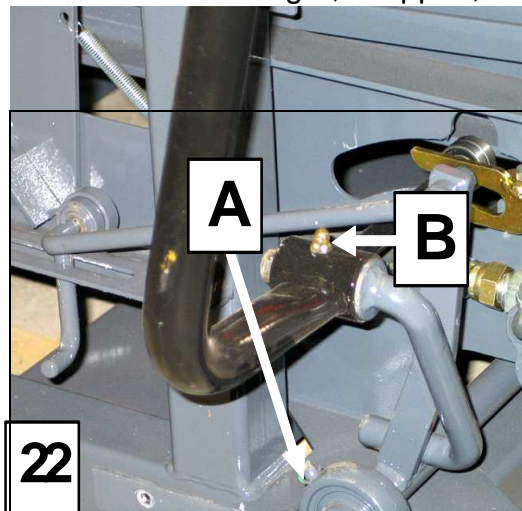


9.13 Byte av hydraulolja, bild 21

- Den normala mängden hydraulolja är 60 l vid första påfyllningen.
- Oljekvaliteten ska vara ISO VG 32, till exempel Univas 32, SHELL Tellus 32, NESTE HYDRAULI 32 eller motsvarande.
- Vid kontinuerligt arbete i varma förhållanden ISO VG 46.
- En olja som är lämplig för elmotordrift i kalla förhållanden är multigradeoljan ISO VG 22 S eller en syntetisk hydraulolja, eftersom elmotorn alltid startar på fulla varvtal vid kallstart.
- Iaktta särskild försiktighet med oljans renhet vid byte av olja, eftersom maskinens funktion är beroende av oljans renhet.

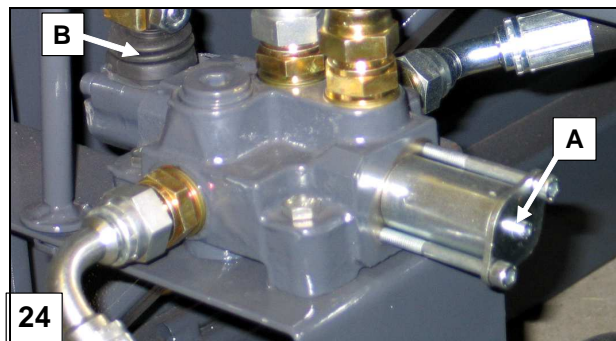
9.14 Smörjning av maskinen, se servicetabellen

- Nipplar till de multifunktionella axelkullagren, 2 st. bild 22 A.
- Nippel till den multifunktionella spaken, 1 st., bild 22 B.
- Svärdsbalkens lager, 6 nipplar, bild 23 A.
- Svärdspakar, 3 nipplar, bild 23 B.



9.15 Service av huvudventil, bild 24

- Låsspärr A till klyvcylinderns styrventil, spindelväxlarens led B och kullleden kräver alltid regelbunden smörjning för att hållas hela och fungera felfritt. Det är särskilt viktigt att smörja ventilen när maskinen har stått oanvänd i flera månader. Om låsspärrens delar rostar, fungerar maskinen inte längre felfritt.



9.16 Ventilens låsspärr, bild 24 A

- I mitten på låsspärrens ändplatta finns ett litet hål där man kan spraya in smörjolja för att smörja låsspärrens rörliga delar.
- Man ska smörja med olja som inte stelnar i kyla.
- Det lättaste är att använda en sprayflaska med munstycke, bild 25.
 1. Skruva upp skyddsskruven i ändbrickan.
 2. För in munstycket i hålet och tryck 2–3 gånger med ungefär 1 sekunds intervall.
 3. Oljan sprids jämnt över låsspärrens rörliga delar.

9.17 Smörjning av ventilspindelväxlaren, bild 24 B

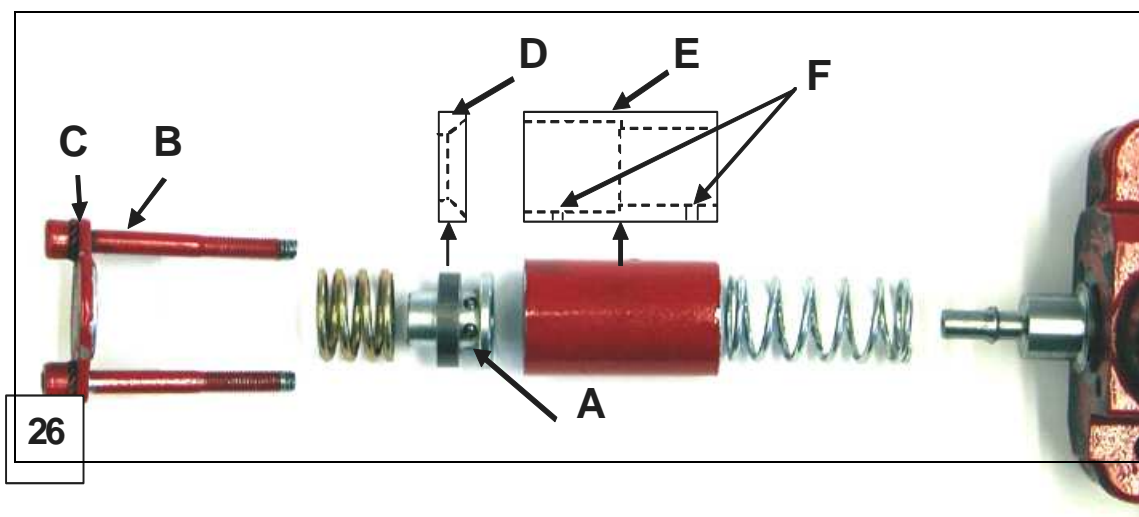
- Ventilspindelväxlaren har en ledtapp och en kullled som bägge kräver regelbundet underhåll och smörjning.
 1. Lyft upp ventilspindelväxlarens skyddsgummi.
 2. Spraya in smörjolja på båda sidorna av ledtappen och på kullleden.

3. Kontrollera samtidigt att skyddsgummit är helt.

9.18 Låsspärrens struktur och delarnas korrekta ordning, bild 26

Om du öppnar ventilens skruvar B, tryck samtidigt ner på låsspärrens lock C, då de stela fjädrarna kan orsaka att hela locket flyger bort. Samtidigt flyger fjädrarna och låsspärrens kulor ut.

När du monterar ihop låsspärren, lägg lite vaselin i låsspärrens hål A, så att de små kulorna håller ordentligt på plats medan låsspärren läggs ihop. Se till att delarna D och E ligger åt rätt



9.19 Ventilens grundinställningar

Ventilen har ställts in och provkörts på fabriken.

Grundinställningarna bibehålls mycket väl, så det krävs sällan justeringar i efterhand.

9.20 Spänning och smörjning av transportörens transportörkedja, bild 27

- Transportören har hydrauldrift och automatisk kedjespänning.
- Lätt smörjning av kedjan bör göras dagligen.



9.21 Rengöring av transportören

- Håll transportören ren från skräp för att garantera störningsfri funktion.
- Det är särskilt viktigt att transportören alltid rengörs efter användning på vintern.
- Transportören kan även tvättas med högtryckstvätt.

9.22 Tvätta maskinen

- Tvätta tidvis maskinen med högtryckstvätt. Detta är viktigt ifall maskinen inte är i drift under en längre tid. Smörj maskinen efter tvätten.
- Obs! Rikta inte vattenstrålen direkt på elapparater eller lager.

9.23 Maskinens förvaring

Maskinen är avsedd för utomhusbruk, men under längre driftstopp lönar det sig att förvara den under tak eller inomhus för att undvika onödig rost och funktionsstörningar som det orsakar.

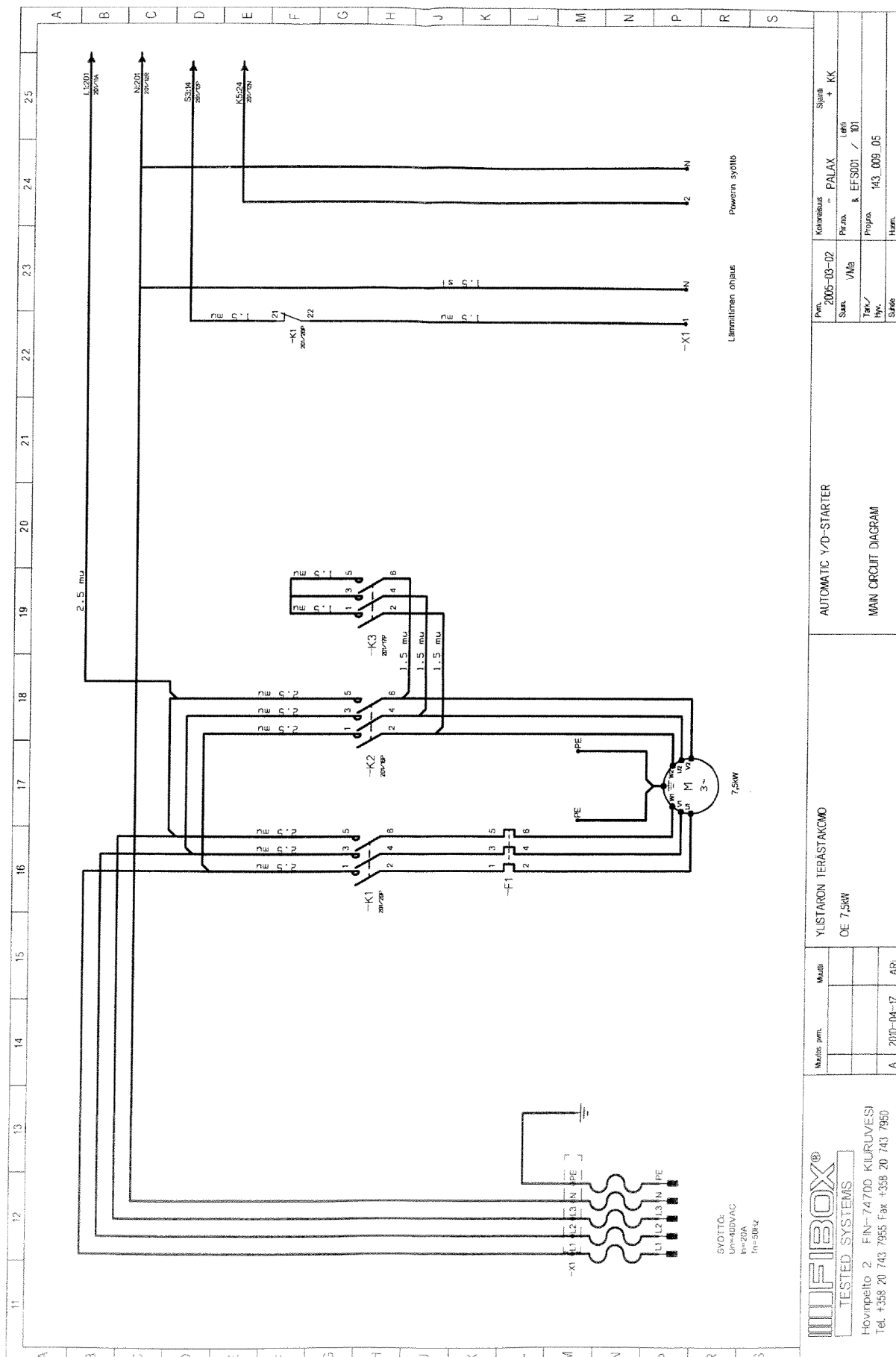
10 Servicetabell

Objekt	Arbete	Dagligen	Serviceintervall 100 t	Serviceintervall 500 t	Serviceintervall 1000 tim.	Ämne/tillbehör
Vinkelväxel TR-drift	Kontroll 1:a bytet 2:a bytet		X	X	X	SAE 80 0,5 l Sugtömning
Hydraulolja Normala förhållanden	Kontroll 1:a bytet 2:a bytet		X	X	X	Mängd 40 l T.ex. Esso Univas 32 Neste Hydraul 32
Oljefilter	1:a bytet 2:a bytet			X	X	FIO 60/3
Bladaxelns lager	Smörjning			X		Kullagerolja
Ventil	Smörjning		X			Smörjolja, spray
Alla spakar	Smörjning	X				Smörjolja
Kilremmar Vinkelväxel Bladaxel	Kontroll och byte vid behov					SPA 1732 SPA 1457
Sågblad	Vässning vid behov					750-35-0 grader Eller bett med tänder
Maskin	Rengöring	X				
Elmotor	Rengöring	X				
Elapparater	Rengöring	X				

11 Störningar och åtgärder

Störning	Störningsorsak	Åtgärd
Kapbladet sågar tungt och överhettas.	1. Bladet trubbigt. 2. Mycket kåda på bladet.	1. Slipa bladet. 2. Rengör bladet.
Kapbladet sågar snett. Kapbladet börjar såga snett efter en kort stund av sågning.	1. Orenheter mellan bladsvärderna. 2. Bladet trubbigt och problem med spänningen. 3. Sågningsfel, stocken rullat undan.	1. Rengör svärderna och bladet. 2. Slipa bladet, spänn bladet. 3. Bladet skadat, användning förbjuden. Byt ut bladet.
Bladet visslar.	1. För höga varv, max. 1 800 r/min. 2. Avbruten tand.	1. Sänk varvtalet. 2. Förbjudet att använda, byt ut mot ett nytt blad.
Bladet roterar i fel riktning.	1. Växelordningen är fel.	1. Använd en sladd med fasomställare och växla faser.
Elmotorn startar inte.	1. Nödstoppsknappen aktiverad. 2. Motorn låter högt, men startar inte.	1. Frigör nödstoppet. 2. Säkringen har gått, byt till ny.
Motorn stannar lätt och värmereläet aktiveras.	1. Bladet trubbigt. 2. Värmereläet felmonterat.	1. Slipa bladet. 2. Kontakta tillverkaren av elmotorn.
Under sågningen hörs ett gnisslande ljud och varvtalet blir lägre.	1. Kilremmarna är lösa. 2. Remmarna slitna.	1. Spänn remmarna. 2. Byt ut remmarna.
Kapbladet sänks inte ned	1. Klyvtrågets skydd öppet.	1. Skyddet stängt.
Klyvtrågets skydd öppnas inte.	1. Kapbladet är inte i det övre läget.	1. Skjut den multifunktionella spaken åt höger till det yttersta läget.
Klyvtrågets skydd öppnas inte. Palax Pro och Pro+	1. Kapbladet är inte i det övre läget.	1. Starta maskinen och lyft upp bladet med joystickventilen. 2. Se punkt 4.1-4
Det går inte att starta klyvningen manuellt.	Klyvtrågets skydd öppet.	Skyddet stängt.

12 Elschema



WIPIBOX®
TESTED SYSTEMS

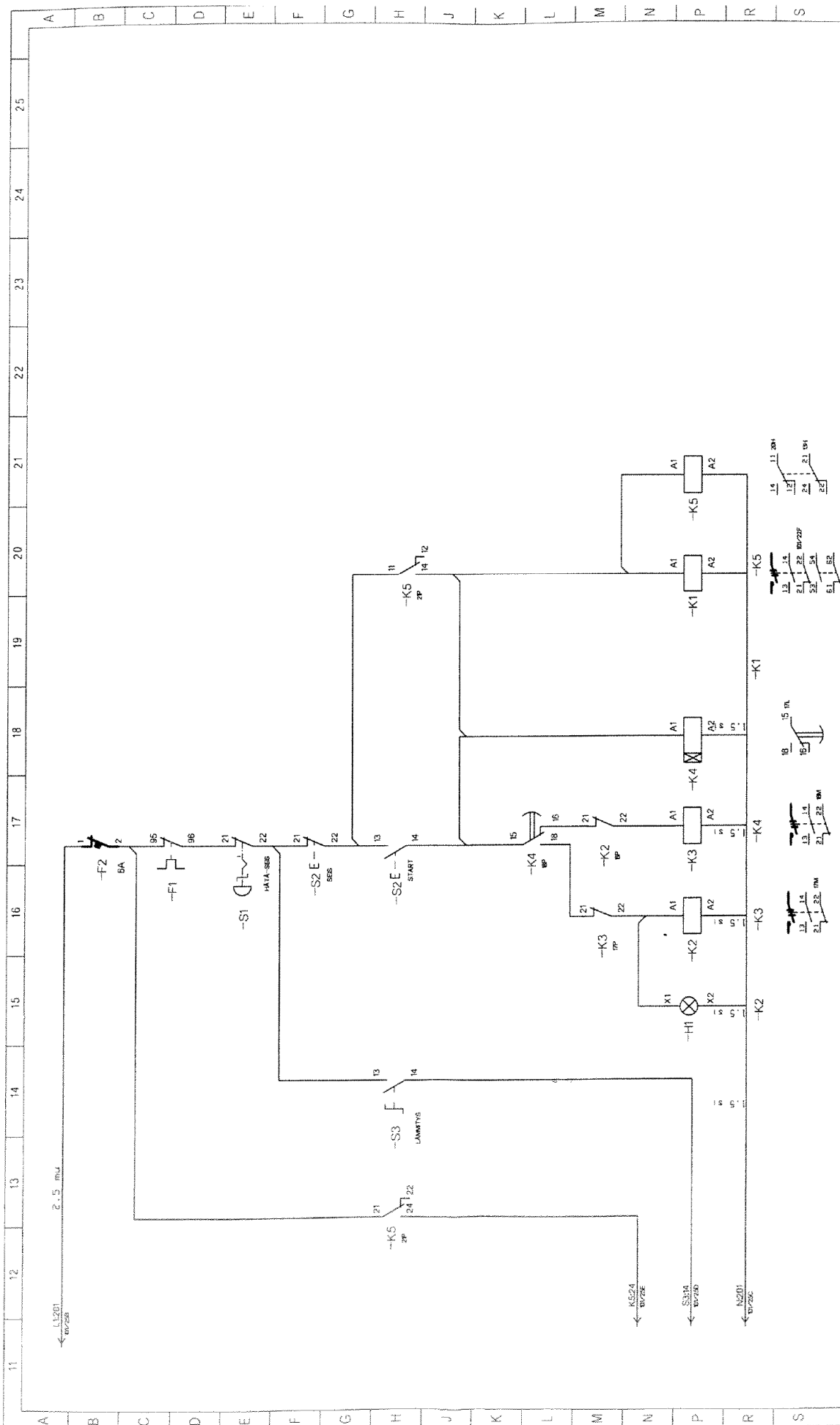
Hovinpelto 2 FIN-74700 KIURUVESI
Tel. +358 20 743 7955 Fax +358 20 743 7950

Muutos pvm.	Muutt.
A. 2010-04-17	AR

YLISTARON TERAISTAKIMO
OE 7,5kW

AUTOMATIC Y/D-STARTER
MAIN CIRCUIT DIAGRAM

Pvm.	2005-03-02	Kokonaistus	PALAX	Sijainti	KK
Sart.	U/Ma	Proj.	EFSD01 / 101		
Tek./Hyv.		Proj.	143_009_05		
Sarake	1-1	Huon.			



Proj. No. VNA		Konektaus PALAX Sijani + KK	
Task/Hy. M3_003_05		Lehti & EFS001 / 201	
Subje 1:1		Haut. Jotnea mu/LS/AKEM	
Pvm. 2005-03-12		AUTOMATIC Y/D-STARTER	
Sun. VNA		MAIN CIRCUIT DIAGRAM	
Task/Hy. M3_003_05		YLISTARON TERASTAKOMO	
Subje 1:1		OE 7,5kW	
Muutos pvm.	Malli		
A	2010-04-17	AR1	

WIFIBOX®
TESTED SYSTEMS
 Hovirpöytä 2 FIN-74700 KIJURUVEESI
 Tel. +358 20 743 7955 Fax +358 20 743 7950